

Rozwalcówki kielichujące serii 600



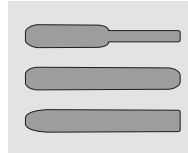
INFORMACJE PODSTAWOWE

Narzędzie do jednoczesnego rozwalcowywania i kielichowania rur w kondensatorach, chłodnicach, wymiennikach ciepła, chłodnicach wentylatorów, ogrzewaczach wody i kondensatorach powierzchniowych. Zalecane do rur ze stali nierdzewnych, z tytanu i innych cienkościennych rur od 18 GA i cieńszych. Standardowo dostarczane z obudową STC jednak do rur o najcieńszych ściankach zalecamy obudowę TWTC.

ZAKRES PRACY

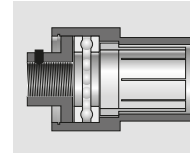
ŚRED. WEWNĘTRZNA	ŚRED. ZEWNĘTRZNA	DNO SITOWE
13,51 – 22,45 mm	51 – 550,0 MM	38,1 – 57,1 MM
0,532 – 0,884"	5/8 – 1"	1 1/2 – 2 1/4"

AKCESORIA I NAPĘDY



ROLKI NA ZAMÓWIENIE

→ STRONA 9



OBUDOWY OPOROWE

→ STRONA 9



NAPĘDY PNEUMATYCZNE

→ STRONA 35

ŚRED. WEWNĘTRZNA		DŁUGOŚĆ ROLEK 1-1/2" (38,1 MM)		DŁUGOŚĆ ROLEK 2-1/4" (57,1 MM)		ZASIĘG ROZWALCOWANIA				ROLKI KIELICHUJĄCE	TRZPIEŃ	NAPĘD*	
[INCH]	[MM]	TOOL NO.	ROLL NO.	TOOL NO.	ROLL NO.	MIN	MAX	MIN	MAX			ELEKTRYCZNY	PNEUMATYCZNY
0,532	13,51	619	K-7	620	K-7A	0,511	0,570	12,98	14,48	F-8	M-6	TESMini 2, ES2	K50-600
0,560	14,22	621	K-8	622	K-8A	0,539	0,606	13,69	15,39	F-8	M-8	TESMini 2, ES2	K50-600
0,584	14,83	623	K-9	624	K-9A	0,562	0,629	14,27	15,98	F-9	M-8	TESMini 2, ES2	K50-600
0,606	15,39	625	K-10	626	K-10A	0,586	0,649	14,88	16,48	F-10	M-8	TESMini 2, ES2	K50-600
0,620	15,75	627	K-10	628	K-10A	0,594	0,677	15,09	17,20	F-10	M-9	TESMini 2, ES2	K50-600
0,634	16,10	629	K-11	630	K-11 A	0,610	0,688	15,49	17,48	F-11	M-9	TESMini 2, ES2	K50-400
0,657	16,69	631	K-12	632	K-12A	0,633	0,712	16,08	18,08	F-12	M-9	TESMini 2, ES2	K50-400
0,670	17,02	641	K-13	642	K-13A	0,645	0,724	16,38	18,39	F-13	M-9	TESMini 2, ES2	K50-400
0,685	17,40	633	K-13	634	K-13A	0,661	0,740	16,79	18,80	F-13	M-10	TESMini 2, ES2	K50-400
0,709	18,01	635	K-14	636	K-14A	0,677	0,763	17,20	19,38	F-14	M-11	TESMini 2, ES2	K60-900
0,731	18,57	637	K-15	638	K-15A	0,700	0,791	17,78	20,09	F-15	M-11	TESMini 2, ES2	K60-900
0,745	18,92	639	K-15	640	K-15A	0,716	0,807	18,19	20,50	F-15	M-12	TESMini 2, ES2	K60-900
0,760	19,30	643	K-16	644	K-16A	0,732	0,818	18,59	20,78	F-16	M-12	TESMini 2, DU1	K60-900
0,782	19,86	645	K-17	646	K-17A	0,751	0,842	19,08	21,39	F-17	M-12	TESMini 2, DU1	K60-900
0,795	20,19	653	K-20	654	K-20A	0,767	0,866	19,48	22,00	F-20	M-13	TESMini 2, DU1	K60-900
0,810	20,57	647	K-18	648	K-18A	0,779	0,870	19,79	22,10	F-18	M-12	TESMini 2, DU1	K60-900
0,834	21,18	649	K-18	650	K-18A	0,799	0,897	20,29	22,78	F-18	M-13	TESMini 2, DU1	K60-900
0,856	21,74	651	K-19	652	K-19A	0,826	0,921	20,98	23,39	F-19	M-13	TESMini 2, DU1	K60-900
0,884	22,45	655	K-21	656	K-21A	0,854	0,948	21,69	24,08	F-21	M-13	TESMini 2, DU1	K60-900

* Zalecenia silnika dotyczą tylko najpopularniejszych przypadków ze standardowym procentem redukcji ściągnięcia. Mogą się one różnić w przypadku grubszych blach sitowych, twardszej i innej rury metalowej oraz większego procentu redukcji ścianek.