

**HYPERMILL 56**

Potente máquina neumática para refrentado, biselado y retirada de soldadura. La HyperMill 56 es una máquina de preparación de tubería rápida y robusta para varios tipos de tubería, incluyendo acero inoxidable y aleaciones con alto contenido en cromo. La máquina estándar viene equipada con un sólido sistema de amarre, que cubre la mayoría de los tamaños de tubo más comunes.

**AJUSTE ESTANDAR****SHAFIT30**

Auto alineable, sistema de amarre de alto rendimiento. Eje y garras son más largas para asegurar una fuerza máxima de amarre.

**135 MM (5,3")**

La cabezal de corte grande, muy rígida y fuerte, diseñada para montar una amplia gama de cuchillas de corte.



Sistema de amarre de alto rendimiento.

RANGO DE TRABAJO ESTÁNDAR – RECOMENDADO		RANGO DE TRABAJO OPCIONAL	
RANGO DE APLICACIÓN	BLOQUEO ESTÁNDAR	RANGO DE APLICACIÓN	BLOQUEO ESTÁNDAR
30 – 136 mm	30 – 136 mm	20 – 175 mm	20 – 166 mm
1,181 – 5,354"	0,181 – 4,354"	0,787 – 6,890"	0,787 – 6,535"
REC. DE ALIMENTACIÓN		VELOCIDAD EN VACÍO	
40 mm	1,6"	55 rpm	280 Nm
			210 Ft.lbs
USO DEL AIRE		ANCHO DEL CUERPO	
55 cfm	1,3 m <sup>3</sup> /min	15"	82 mm
		ALTURA DEL CUERPO	
		15"	385 mm
		PESO	
		19 Lbs	9 kg

**RANGO DE AMARRE CON GARRAS ESTÁNDAR****EJE: SHAFIT30**

RANGO [MM]		RANGO [INCH]		GARRAS	EXT.	MUELLE	
MIN	MAX	MIN	MAX			NUMBER	QTY.
30,0	34,0	1,181	1,339	NS-1		SP-29	1
34,0	39,0	1,339	1,535	NS-2		SP-29	1
39,0	44,0	1,535	1,732	NS-3		SP-30	2
44,0	49,0	1,732	1,929	NS-4		SP-30	2
49,0	54,0	1,929	2,126	NS-5		SP-30	2
54,0	59,0	2,126	2,323	NS-6		SP-30	2
59,0	64,0	2,323	2,520	NS-7		SP-30	2
64,0	69,0	2,520	2,717	NS-8		SP-30	2
66,0	71,0	2,598	2,795	NS-5	NS-10	SP-30	2
71,0	76,0	2,795	2,992	NS-6	NS-10	SP-30	2
76,0	81,0	2,992	3,189	NS-7	NS-10	SP-30	2
81,0	86,0	3,189	3,386	NS-8	NS-10	SP-30	2
86,0	91,0	3,386	3,583	NS-5	NS-20	SP-30	2
91,0	96,0	3,583	3,780	NS-6	NS-20	SP-30	2
96,0	101,0	3,780	3,976	NS-7	NS-20	SP-30	2
101,0	106,0	3,976	4,173	NS-8	NS-20	SP-30	2
106,0	111,0	4,173	4,370	NS-5	NS-30	SP-30	2
111,0	116,0	4,370	4,567	NS-6	NS-30	SP-30	2
116,0	121,0	4,567	4,764	NS-7	NS-30	SP-30	2
121,0	126,0	4,764	4,961	NS-8	NS-30	SP-30	2
126,0	131,0	4,961	5,157	NS-5	NS-40	SP-30	2
131,0	136,0	5,157	5,354	NS-6	NS-40	SP-30	2

**HYPERMILL 56E**

La hyperMill 56E es la versión eléctrica de la HyperMill 56. Una máquina estándar que cubre los mismos tamaños de tubo y viene con la misma cabezal de corte montada. El motor eléctrico fabricado por MAKITA, con una caja de engranes de tres etapas fabricado por KRAIS, tiene control de velocidad variable y provee de un enorme par de torsión. El motor eléctrico es intercambiable con el motor neumático y puede ser adquirido de manera separada en cualquier momento.

Velocidad en vacío..... 58 RPM  
Potencia..... 1500 W  
Par..... 720 Nm (530 Ft.Lbs)  
Recorrido de alimentación 40 mm (1,6")



**CABEZALES OPCIONALES**



**116 MM (4,56")**  
El gran cabezal de corte, diseñado para montar un amplio rango de cuchillas de corte.



**175 MM (6,89")**  
Cabezal de corte especial para las máquinas más grandes, diseñada para montar una amplia gama de cuchillas de corte.



**MMRBMH**  
Cabezal para retirada de membranas. Retira material de manera eficiente alrededor de los tubos de caldera.  
→ TABLA PAGINA 59

**EJES OPCIONALES**



**SHAFT20**  
Auto alineable, sistema de amarre de alto rendimiento. Eje y garras son más largas para asegurar una fuerza máxima de amarre.



**SHAFT25**  
Auto alineable, sistema de amarre de alto rendimiento. Eje y garras son más largas para asegurar una fuerza máxima de amarre.

**OTROS ACCESORIOS OPCIONALES**



**ALIMENTACIÓN POR CARRACA**  
Sistema de alimentación que permite trabajar en espacios estrechos y angostos. Por ejemplo, en paneles de agu.



**VÁLVULA DE AJUSTE DE VELOCIDAD SAV-500**  
La solución para todas las herramientas de motorización neumática. Permite el ajuste de la velocidad de corte, para ajustarse al diámetro del tubo.



**REDUCTOR DE VELOCIDAD**  
Caja de engranes fácil de usar para reducción de velocidad 3x. Incrementa el par, posibilitando que la maquina genere un corte grueso, reduciendo el tiempo de corte.



**CABEZAL BRIDA**  
Adaptador para cabezales especiales de corte en MiniMill (tamaño 1 1/2" y superiores).

**APLICACIÓN HERRAMIENTA EJEMPLO**



**RANGO DE AMARRE CON GARRAS OPCIONALES**

**EJE: SHAFT20**

RANGO [MM]		RANGO [INCH]		GARRAS	EXT.	MUELLE	
MIN	MAX	MIN	MAX			NUMBER	QTY.
20,0	24,0	0,787	0,945	NS-0		SP-19	1
24,0	28,0	0,945	1,102	NS-1		SP-19	1
28,0	33,0	1,102	1,299	NS-2		SP-19	1
33,0	38,0	1,299	1,496	NS-3		SP-20	2

**EJE: SHAFT30 (RANGO OPCIONAL)**

RANGO [MM]		RANGO [INCH]		GARRAS	EXT.	MUELLE	
MIN	MAX	MIN	MAX			NUMBER	QTY.
136,0	141,0	5,354	5,551	NS-7	NS-40	SP-30	2
141,0	146,0	5,551	5,748	NS-8	NS-40	SP-30	2
146,0	151,0	5,748	5,945	NS-5	NS-50	SP-30	2
151,0	156,0	5,945	6,142	NS-6	NS-50	SP-30	2
156,0	161,0	6,142	6,339	NS-7	NS-50	SP-30	2
161,0	166,0	6,339	6,535	NS-8	NS-50	SP-30	2

**EJE: SHAFT25**

RANGO [MM]		RANGO [INCH]		GARRAS	EXT.	MUELLE	
MIN	MAX	MIN	MAX			NUMBER	QTY.
25,0	30,0	0,984	1,181	NS-1		SP-24	1
30,0	35,0	1,181	1,378	NS-2		SP-24	1
35,0	40,0	1,378	1,575	NS-3		SP-25	2
40,0	45,0	1,575	1,772	NS-4		SP-25	2
45,0	50,0	1,772	1,969	NS-5		SP-25	2
50,0	55,0	1,969	2,165	NS-6		SP-25	2
55,0	60,0	2,165	2,362	NS-7		SP-25	2
60,0	65,0	2,362	2,559	NS-8		SP-25	2
62,0	67,0	2,441	2,638	NS-5	NS-10	SP-25	2
67,0	72,0	2,638	2,835	NS-6	NS-10	SP-25	2
72,0	77,0	2,835	3,031	NS-7	NS-10	SP-25	2
77,0	82,0	3,031	3,228	NS-8	NS-10	SP-25	2
82,0	87,0	3,228	3,425	NS-5	NS-20	SP-25	2
87,0	92,0	3,425	3,622	NS-6	NS-20	SP-25	2
92,0	97,0	3,622	3,819	NS-7	NS-20	SP-25	2
97,0	102,0	3,819	4,016	NS-8	NS-20	SP-25	2