

K60 SERIE

Los motores de expansión K60 controlan el proceso de expansión por medio de la medición precisa de torque. Automáticamente detiene el proceso de expansión de acuerdo al ajuste previamente asignado. El control de par previene la sobre-expansión o la sub-expansión, asegurando juntas tubo-placa con apriete uniforme, y proveen la máxima resistencia de ajuste en cada tubo individual. Todos los motores K60 incluyen cuerpos sensibles de par diseñados y manufacturados específicamente para aplicaciones de expansión de tuberías.

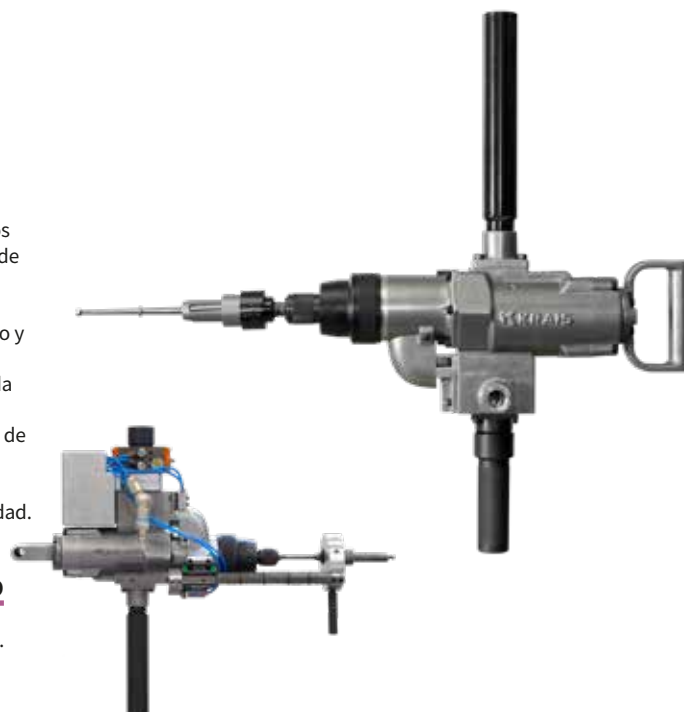
- 】 Resistentes, con carcasas de aluminio ligeras para más fácil manejo y menos fatiga del operario.
- 】 Su accionador robusto combina mayor precisión de control y salida de par.
- 】 Posee un collar para ajuste sencillo, "Dial-a-Torque", para facilidad de ajuste.
- 】 Accionador de paro adecuado para reducir la reacción de par.
- 】 Acoplamiento de intercambio rápidos para mejorar la productividad.

MOTOR DE EXPANSION AK60, TOTALMENTE AUTOMATICO

Motor para expansión de tubería con función de reversa automática. Esta herramienta, automáticamente:

- 】 Arranca cuando el expandidor es colocado dentro del tubo
- 】 Se devuelve una vez alcanza el torque requerido
- 】 Se detiene al sacar el expander del tubo
- 】 Gracias a su temporizador de retardo la maquina automáticamente opera en dirección de avance, después de alcanzar el torque requerido en el tubo anteriormente expandido, Opción "NS".
- 】 Lubricación del expandidor automática, Opción "L".

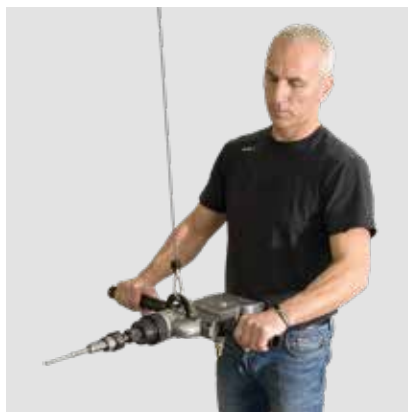
El resto de las funciones son idénticas a las de la versión standard K60.



	CAPACIDAD DE DIÁMETRO EXTERIOR DE TUBO		VELOCIDAD LIBRE [RPM]	PAR MÍNIMO		PAR MÁXIMO		PESO		LONGITUD		CONSUMO DE AIRE		CUADRADILLO	PORTA HERRAMIENTA	
	[INCH]	[MM]		[IN.LBS]	[NM]	[IN.LBS]	[NM]	[LBS]	[KG]	[INCH]	[MM]	[CFM]	[L/MIN]		STD.	OPT.
K60-900	1-1/2"	38,1	756	4,7	6,4	30,7	41,6	27	12,25	18	457	1980	70	1/2"	3/8, 1/2	3/4, 1
AUTO K60-900	1-1/2"	38,1	756	4,7	6,4	30,7	41,6	27	12,25	18	457	1980	70	1/2"	3/8, 1/2	3/4, 1
K60-400	2"	50,8	400	10,0	12,8	61,0	82,5	27	12,25	18	457	1980	70	3/4"	3/4, 1	3/8, 1/2
AUTO K60-400	2"	50,8	400	10,0	12,8	61,0	82,5	27	12,25	18	457	1980	70	3/4"	3/4, 1	3/8, 1/2
K60-250	2-1/2"	63,5	220	25,0	33,9	100,0	135,5	27	12,25	18	457	1980	70	3/4"	3/4, 1	3/8, 1/2
AUTO K60-250	2-1/2"	63,5	220	25,0	33,9	100,0	135,5	27	12,25	18	457	1980	70	3/4"	3/4, 1	3/8, 1/2

K60 Y AUTO K60 IN SITU

Auto K60 junto con el Flexpander



K60 en un equilibrador