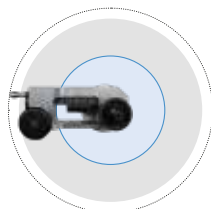


MFM – Ręczny FlangeMill

Proste i ekonomiczne rozwiązanie do obróbki kołnierzy montażowych. Narzędzie służy do prostej i szybkiej naprawy uszkodzonych kołnierzy oraz do tworzenia rowków. Narzędzie Manual FlangeMill jest zaprojektowane i zbudowane tak, aby umożliwić obróbkę małych kołnierzy w miejscach trudno dostępnych lub niebezpiecznych.

ZAKRES PRACY NARZĘDZIA



ZAKRES ROBOCZY

ŚREDNICA OBROTU



STANDARDOWY ZAKRES PRACY		PIONOWY POSUW NOŻA	POZIOMY POSUW NOŻA	ŚREDNICA OBROTU			
ZAKRES ROBOCZY	MOCOWANIE (ID)						
30 – 350 mm	25,4 - 254,0 MM	10 MM	55 MM	457,2 MM			
1,750 – 14,000"	1 - 10"	0,395"	2,165"	18"			
NAPĘD		SZEROKOŚĆ KORPUSU		WYSOKOŚĆ KORPUSU		WAGA	
Ręczny		6,5"	165 mm	12,8"	325 mm	19,4 Lbs	8,8 kg

OPRAWKI I PŁYTKI DLA MFM



Z Manual Flange Mill stosuje się tylko jeden typ oprawek: MFMH-7-L i MFMH-7-R z karbidowymi wkładkami C17 (śrubka MHS-2,7)



C17 mm	A	B
	7	7

PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIE



ZALETY NARZĘDZIA MFM



REGULOWANA GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA
Głębokość wycinania można regulować (10 mm skoku) wrzecionem do osiągnięcia wskazanej głębokości cięcia i prawidłowego wykończenia.



PŁYNNY POSUW
Narzędzie jest obracane ręcznie za pomocą mechanizmu przekładni ślimakowej, aby zapewnić doskonałe wykończenie spirali.



SZYBKA REGULACJA
Obrotowe pokrętko do szybkiego ustawiania noża w pozycji do wycinania rowka.



PRACA W KAŻDEJ POZYCJI
Odnawianie zniszczonych powierzchni płaskich kołnierza czy wycinanie rowków jest możliwe na rurze zamocowanej w każdej pozycji.