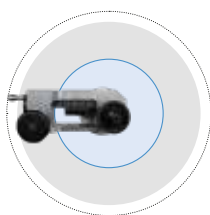


MFML – Ręczny FlangeMill, długi

Dłuższa wersja prostego i ekonomicznego rozwiązania do obróbki kołnierzy montażowych. Manual FlangeMill Long służy do prostej i szybkiej naprawy uszkodzonych kołnierzy oraz do tworzenia rowków. Narzędzie jest zaprojektowane i zbudowane tak, aby umożliwić obróbkę małych kołnierzy w miejscach trudno dostępnych lub niebezpiecznych.



ZAKRES PRACY NARZĘDZIA



ZAKRES ROBOCZY

ŚREDNICA OBROTU

STANDARDOWY ZAKRES PRACY		PIONOWY POSUW NOŻA	POZIOMY POSUW NOŻA	ŚREDNICA OBROTU			
ZAKRES ROBOCZY	MOCOWANIE (ID)						
51 – 650 mm	51 - 550 MM	10 MM	55 MM	757 MM			
2,01 – 25,60"	2,01 - 21,65"	0,395"	2,165"	30"			
NAPĘD		SZEROKOŚĆ KORPUSU		WYSOKOŚĆ KORPUSU		WAGA	
Ręczny		6,5"	165 mm	18,7"	475 mm	19,4 Lbs	8,8 kg

OPRAWKI I PŁYTKI DLA MFML



Z Manual Flange Mill stosuje się tylko jeden typ oprawek: MFMH-7-L i MFMH-7-R z karbidowymi wkładkami C17 (śrubka MHS-2,7)



C17 mm	A	B
	7	7

ZALETY NARZĘDZIA MFML



REGULOWANA GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA
Głębokość wycinania można regulować (10 mm skoku) wrzecionem do osiągnięcia wskazanej głębokości cięcia i prawidłowego wykończenia.



PŁYNNY POSUW
Narzędzie jest obracane ręcznie za pomocą mechanizmu przekładni ślimakowej, aby zapewnić doskonałe wykończenie spirali.



SZYBKA REGULACJA
Obrotowe pokrętko do szybkiego ustawiania noża w pozycji do wycinania rowka.



PRACA W KAŻDEJ POZYCJI
Odnawianie zniszczonych powierzchni płaskich kołnierza czy wycinanie rowków jest możliwe na rurze zamocowanej w każdej pozycji.