

## MiniDrill

MiniDrill to unikalna maszyna pozwalająca na szybkie i bezpieczne wiercenie, rozwiercanie i ponowną obróbkę wypustów w walcach parowych, wymiennikach ciepła, parownikach i innych podobnych urządzeniach. Dzięki 80 mm (3,150") posuwowi to narzędzie jest idealnie dostosowane do większości urządzeń stosowanych w zakładach przemysłowych. Głównym elementem zapewniającym bezpieczeństwo są dwa ramiona zaciskowe. Dzięki nim system jest odporny na reakcję momentu obrotowego, po ich zablokowaniu w rurach maszyna MiniDrill 55 jest bardzo stabilna. Ramiona są niezależne od siebie i mogą być swobodnie ustawiane.



### NARZĘDZIA WSPÓŁPRACUJĄCE Z MINIDRILL



#### REDUKCJA GRUBOŚCI ŚCIAN

Głowica z płytkami węglowymi do zmniejszania grubości ścian rur.



#### WIERCENIE

Wiertło do rozwiercania kołków zaślepiających w celu wyciągnięcia ich za pomocą narzędzia do wyciągania kołków.



#### ROZWIERCANIE

Bezpieczne, wygodne rozwiercanie den sitowych.



#### WIERTŁO

Wiertło składane z płytkami węglowymi, służące do redukcji ścianki rury przed usunięciem jej za pomocą zgniatacza lub wybijaka.



### DOSTĘPNE AKCESORIA

#### SYSTEM SZYBKIEGO MOCOWANIA

MiniDrill z opcjonalnym systemem szybkiego mocowania zaciskowego pozwala na bardzo duże skrócenie czasu poszczególnych cykli przygotowawczych. System czyni maszyn MiniDrill idealnym rozwiązaniem dla zakładów produkcyjnych obrabiających duże ilości rur.



### PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ



Redukcja grubości ścianki rury w sicie z grubej blachy, 15 mm (6")