

## MMFM Mini Flange Mill

Jedną z najbardziej kompaktowych konstrukcji na rynku, lekka i przenośna maszyna do obróbki kołnierzy o małym prześwicie. Może być stosowana do kołnierzy płaskich oraz dwustopniowych. Efektem obróbki narzędziem MMFM jest powierzchnia pokryta jest tzw. „rowkiem gramofonowym” z toczenia jednopunktowego, w standardowej opcji 50 rowków na 1 cal, zgodnie z kodem ASME B46.1

Sztwna konstrukcja: korpusu, głowicy, szczęk i prowadnic narzędziowych gwarantują stabilną i bardzo precyzyjną pracę maszyny.

Bezawaryjna praca narzędzia jest efektem użycia materiałów nierdzewnych do produkcji elementów składowych, w tym korpusu, szczelnych układów smarowania oraz wytrzymałych łożysk. W wersji z napędem pneumatycznym w komplecie dostarczany z filtrem oraz smarownicą. Dostępna wersja z silnikiem elektrycznym.



### STANDARDOWE WYPOSAŻENIE



Maszyna jest standardowo wyposażona w śrubę pociągową oraz nakrętkę do obróbki 50 rowków na cal. Opcjonalnie dostępne są śruby i nakrętki zapewniające 68 oraz 101 rowków na cal.

OBRÓBKA KOŁNIERZY	OBRÓBKA RUR (JEDNOPUNKTOWA)	MOCOWANIE (ID)	POSUW NARZĘDZIA	SKOK POSUWU	MOC NAPĘDU		
1,37 – 10"	2 – 10" O.D.	1,0 – 5,9"	0,5"	0,019"	1,3 Hp		
35 – 254 mm	51 – 254 mm	26 – 150 mm	13 mm	0,5 mm			
ZUŻYCIE POWIETRZA		WAGA MASZYNY		WYMIARY MASZYNY		WAGA	
55 cfm	1,3 m <sup>3</sup> /min	23 Lbs	xxxx kg	21,5"	550 mm	52,9 Lbs	24 kg

### ZAKRESY ROBOCZE

MMFM to maszyna do obróbki kołnierzy o małym prześwicie. Konieczne jest zastosowanie wielu opravek narzędziowych, aby pokryć pełen zakres pracy.

OPRAWKA	ZAKRES [MM]		ZAKRES [INCH]	
	MIN	MAX	MIN	MAX
MMFM-37160	37,0	160,0	1,450	6,300
MMFM-85210	85,0	210,0	3,350	8,270
MMFM-125250	125,0	250,0	4,920	9,840
MMFM185310	185,0	310,0	7,280	12,200



MMFM-37160 MMFM-85210 MMFM-12525 MMFM-185310

### PODSTAWOWE ZALETY



Efektom pracy maszyny MMFM jest precyzyjny jednoliniowy rowek gramofonowy.



Stopniowane ustawienie narzędzia do żądanej głębokości



Poręczny system blokady głębokości posuwu zapobiega przypadkowemu przesunięciu uchwytu podczas obróbki kołnierza.