

MINIMILL 101

La miniMill 101 es una máquina robusta, rápida y portátil diseñada para el trabajo en tubos variados, incluyendo aquellos de acero inoxidable y otros materiales con alto contenido en cromo. Nuestra máquina estándar puede ser utilizada en tubos desde 20 hasta 74 mm DE (0,787" - 2,913"). Viene con cabezal de 88 mm.

IMPORTANTE!

Ver como realizar un amarre apropiado en página 51

AJUSTE ESTÁNDAR**SHAFT25**

Sistema de amarre de alto rendimiento, auto alineable. Eje y garras son más largas y anchas para asegurar la máxima fuerza de amarre.

**88 MM (3,46")**

La más popular, cabezal media cortadora, diseñada para amarrar un amplio rango de cuchillas cortadoras.



Sistema de amarre de alto rendimiento

RANGO DE TRABAJO ESTÁNDAR - RECOMENDADO				RANGO DE TRABAJO OPCIONAL			
RANGO DE APLICACIÓN		BLOQUEO ESTÁNDAR		RANGO DE APLICACIÓN		BLOQUEO ESTÁNDAR	
25 - 89 mm		25 - 77 mm		10 - 107 mm		10 - 102 mm	
0,984 - 3,504"		0,984 - 3,031"		0,394 - 4,213"		0,394 - 4,016"	
REC. DE ALIMENTACIÓN		POTENCIA		VELOCIDAD EN VACÍO		PAR	
20 mm	0,787"	1,3 hp		120 rpm		140 Nm	105 Ft.lbs
USO DEL AIRE		ANCHO DEL CUERPO		ALTURA DEL CUERPO		PESO	
55 cfm	1,3 m ³ /min	2,32"	59 mm	13,1"	335 mm	11,4 Lbs	5,2 kg

RANGO DE AMARRE CON AJUSTE ESTÁNDAR**EJE: SHAFT25**

RANGO [MM]		RANGO [INCH]		GARRAS	EXT.	MUELLE	
MIN	MAX	MIN	MAX			NUMBER	QTY.
25	30	0,984	1,181	NS-1	-	SP-24	1
30	35	1,181	1,378	NS-2	-	SP-24	1
35	40	1,378	1,575	NS-3	-	SP-25	2
40	45	1,575	1,772	NS-4	-	SP-25	2
45	50	1,772	1,969	NS-5	-	SP-25	2
50	55	1,969	2,165	NS-6	-	SP-25	2
55	60	2,165	2,362	NS-7	-	SP-25	2
60	65	2,362	2,559	NS-8	-	SP-25	2
62	67	2,441	2,638	NS-5	NS-10	SP-25	2
67	72	2,638	2,835	NS-6	NS-10	SP-25	2
72	77	2,835	3,031	NS-7	NS-10	SP-25	2

MINIMILL 101E

La MiniMill101E es la versión eléctrica de la MiniMill101.

Una máquina estándar que cubre los mismos tamaños de tubo y viene con la misma cabezal de corte montada. El motor eléctrico fabricado por MAKITA, con una caja de engranes de tres etapas fabricado por KRAIS, tiene control de velocidad variable y provee de un enorme par de torsión. El motor eléctrico es intercambiable con el motor neumático y puede ser adquirido de manera separada en cualquier momento.

Velocidad en vacío 115 RPM
Potencia..... 750 W
Par 366 NM (280 Ft.Lbs)
Recorrido de alimentación 20 mm (0,787")



CABEZALES OPCIONALES



60 MM (2,36")
El cabezal cortador más pequeño, diseñado para amarrar un amplio rango de cuchillas cortadoras.



106 MM (4,56")
Más popular, cabezal medio cortador, diseñado para amarrar un amplio rango de cuchillas cortadoras.



OBMH
Cabezal para biselado de tubos sin membranas en paneles de agua.
→ TABLA PAGE 77



SWROTC
Cabezal para retirada de soldadura sobre la circunferencia del tubo, previo a realizar una re-soldadura a la junta dañada, sin necesidad de retirar el tubo.
→ TABLA PAGE 778



STWRMH
Cabezal dedicada a la retirada de soldadura fuerte. Las cabezales son fáciles de alinear y están dimensionadas para cada diámetro de tubo.
→ TABLA PAGE 7776

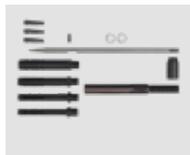


FTMH
Cabezal fresadora de refrentado para tubos de cualquier material. Utiliza cuchillas con un 6% de cobalto.
→ TABLA PAGE 7776

EJES OPCIONALES



MICROSHAFT
Un sistema con ejes de guía intercambiables. Un juego completo cubre tubos desde 10,0 hasta 15,00 mm de diámetro interior.



MINISHAFT
Un sistema con ejes de guía intercambiables. Un juego completo cubre tubos desde 12,4 hasta 48,0 mm de diámetro interior.



ALIMENTACIÓN POR CARRACA
Sistema de alimentación que permite trabajar en espacios estrechos y angostos. Por ejemplo, en paneles de agua.



SISTEMA RÁPIDO DE AMARRE
El sistema ofrece un ciclo rápido tubo a tubo, incrementando la productividad (hasta 4x), reduciendo la fatiga del operario. Ideal para una cantidad grande de preparaciones.



REDUCTOR DE VELOCIDAD
Caja de engranes fácil de usar para reducción de velocidad 3x. Incrementa el par, posibilitando que la maquina genere un corte grueso, reduciendo el tiempo de corte.



VÁLVULA DE AJUSTE DE VELOCIDAD SAV-500
La solución para todas las herramientas de motorización neumática. Permite el ajuste de la velocidad de corte, para ajustarse al diámetro del tubo.

RANGO DE AMARRE CON GARRAS OPCIONALES

EJE: SHAFT20

RANGO [MM]		RANGO [INCH]		GARRAS	EXT.	MUELLE	
MIN	MAX	MIN	MAX			NUMBER	QTY.
20	24	0,787	0,945	NS-0	-	SP-19	1
24	28	0,945	1,102	NS-1	-	SP-19	1

EJE: SHAFT25

RANGO [MM]		RANGO [INCH]		GARRAS	EXT.	MUELLE	
MIN	MAX	MIN	MAX			NUMBER	QTY.
77	82	3,031	3,228	NS-8	NS-10	SP-25	2
82	87	3,228	3,425	NS-5	NS-20	SP-25	2
87	92	3,425	3,622	NS-6	NS-20	SP-25	2
92	97	3,622	3,819	NS-7	NS-20	SP-25	2
97	102	3,819	4,016	NS-8	NS-20	SP-25	2
102	107	4,016	4,213	NS-5	NS-30	SP-25	2

EJE: MICROSHAFT

RANGO [MM]		RANGO [INCH]		GARRAS
MIN	MAX	MIN	MAX	
10,00	11,00	0,394	0,433	301 MM#36
11,00	12,00	0,433	0,472	303 MM#36
12,00	13,00	0,472	0,512	305 MM#36
13,00	14,00	0,512	0,551	307 MM#36
14,00	15,00	0,551	0,591	309 MM#36

EJE: MINISHAFT

RANGO [MM]		RANGO [INCH]		GARRAS
MIN	MAX	MIN	MAX	
12,40	14,50	0,488	0,571	201 MM#36
13,90	16,00	0,547	0,630	203 MM#36
15,90	18,00	0,626	0,709	205 MM#36
16,90	19,00	0,665	0,748	207 MM#36
18,90	21,00	0,744	0,827	209 MM#36
19,90	22,00	0,783	0,866	211 MM#36
20,90	23,00	0,823	0,906	213 MM#36
21,90	24,00	0,862	0,944	214 MM#36
23,60	25,60	0,929	1,008	215 MM#36
25,20	27,20	0,992	1,071	217 MM#36
26,80	28,80	1,055	1,134	219 MM#36
28,40	30,40	1,118	1,197	221 MM#36
30,00	32,00	1,181	1,260	223 MM#36
31,60	33,60	1,244	1,323	225 MM#36
33,20	35,20	1,307	1,386	227 MM#36
34,80	36,80	1,370	1,449	229 MM#36
36,40	38,40	1,433	1,512	231 MM#36
38,00	40,00	1,496	1,575	233 MM#36
39,60	41,60	1,559	1,638	235 MM#36
41,20	43,20	1,622	1,701	237 MM#36
42,80	44,80	1,685	1,764	239 MM#36
44,40	46,40	1,748	1,827	241 MM#36
46,00	48,00	1,811	1,890	243 MM#36