

AUTO MINIMILL 101P & 301P

Las AutoMinimill 101P y 301P son máquinas totalmente automáticas. Controladas por una caja de control de lógica totalmente neumática, con ratio de alimentación ajustable y actuada por un botón (pedalera opcional). Ideal para ciclos de trabajo repetitivos en condensadores e intercambiadores de calor, así como para biselado y refrentado de tubos de caldera (configuración de 100 rpm). La Auto MiniMill está especialmente diseñada para retirada de soldadura y refrentado a medida. Esta máquina está basada en la MiniMill estándar; Es un torno rápido para refrentado y preparación de tubo, diseñado para varios tubos incluyendo inoxidable y otras aleaciones con alto contenido en cromo. Funciona con todos los cabezales de corte de la MiniMill.

**RANGO DE TRABAJO DE LA AUTO MINIMILL101**

RANGO DE TRABAJO ESTÁNDAR		RECORRIDO DE ALIMENTACIÓN	VELOCIDAD EN VACÍO
APLICACIÓN	BLOQUE		
25 - 89 mm	25 - 77 mm	20 mm	100 Rpm
0,984 - 3,504"	0,984 - 3,031"	0,787"	

RANGO DE TRABAJO DE LA AUTO MINIMILL101P

RANGO DE TRABAJO ESTÁNDAR		RECORRIDO DE ALIMENTACIÓN	VELOCIDAD EN VACÍO
APLICACIÓN	BLOQUE		
12,4 - 38,0 mm	12,4 - 24,0 mm	20 mm	300 Rpm
0,488 - 1,496"	0,488 - 0,945"	0,787"	

MINIMILL 201

La miniMill 201 es una máquina robusta, rápida y portátil diseñada para el trabajo en tubos variados, incluyendo aquellos de acero inoxidable y otros materiales con alto contenido en cromo. La máquina estándar viene completa con un cabezal de corte de 60 mm, un sistema de amarre, e incluye garras para cubrir el rango de tubos desde 20 hasta 44 mm (0,787" - 1,732").

**FINMILL**

La finMill de KRAIS, es una herramienta neumática, diseñada para retirada de aletas en el diámetro exterior del tubo. Está herramienta monta el mismo motor y carcasas de nuestras otras herramientas PrepMill. Gracias a su sistema de amarre de alto rendimiento, la FinMill se amarra de manera fiable al tubo y permite trabajar en cualquier posición.



RANGO DE TRABAJO		RANGO OPCIONAL	
APLICACIÓN	BLOQUE	APLICACIÓN	BLOQUE
20 - 51 mm	20 - 48 mm	10 - 51 mm	10 - 48 mm
0,787 - 2,008"	0,787 - 1,890"	0,394 - 2,008"	0,394 - 1,890"

RANGO DE TRABAJO ESTÁNDAR	
APLICACIÓN	BLOQUE
25 - 127 mm	25 - 122 mm
0,984 - 5,000"	0,984 - 4,803"