

## MiniMill 201

MiniMill 201 jest wytrzymałą i szybką obrabiarką przenośną do przygotowywania różnych rur do spawania, w tym rur ze stali nierdzewnej i innych stopów wysokochromowych. Standardowa maszyna jest dostarczana z głowicą 60 mm, systemem blokowania i zestawem szczęk do rur o średnicy od 20 mm do 44 mm (od 0,787" do 1,732").

### WAŻNE!

Przeczytaj jak prawidłowo mocować narzędzie (str. 7)

### STANDARDOWE WYPOSAŻENIE



#### SHAFT 20

Samocentryujący system mocowania. Solidny wałek i szerokie szczęki zapewniają maksymalną siłę blokowania.



#### GŁOWICA 60 MM (2,36")

Najmniejsza głowica nożowa, przeznaczona do mocowania wkładek skrawających.



STANDARDOWY ZAKRES PRACY – ZALECANY		OPCJONALNY ZAKRES PRACY					
OBRÓBKA (ID-OD)		MOCOWANIE (ID)		OBRÓBKA (ID-OD)		MOCOWANIE (ID)	
20 – 51 mm		20 – 48 mm		10 – 51 mm		10 – 48 mm	
0,787 – 2,008"		0,787 – 1,890"		0,394 – 2,008"		0,394 – 1,890"	
POSUW NARZĘDZIA		MOC NAPĘDU		WOLNE OBROTY		MOMENT OBROTOWY	
20 mm	0,787"	1,3 hp		200 rpm		72 Nm	53 Ft.lbs
ZUŻYCIE POWIETRZA		SZEROKOŚĆ KORPUSU		WYSOKOŚĆ KORPUSU		WAGA	
55 cfm	1,3 m <sup>3</sup> /min	2,32"	59 mm	13,1"	335 mm	11,4 Lbs	5,2 kg

### PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ



Dzięki standardowemu systemowi blokowania z rączką posuwu można naprawdę szybko wyróżnić końce rur.



Usuwanie spoin nośnych.



Szybkie planowanie i ukosowanie rur.

**GŁOWICE OPCJONALNE**

**88 MM (3,46")**  
Średnia, solidna głowica nożowa, przeznaczona do mocowania wkładek skrawających.



**OBMH**  
Głowica do zewnętrznego ukosowania rur. Dostępna w szerokim zakresie średnic i kątów ukosowania.

→ TABELA STR. 99



**SWROT C**  
Głowica do usuwania spoin uszczelniających poza obwodem zewnętrznym rury bez usuwania rury.

→ TABELA STR. 100



**STWRMH**  
Głowica do usuwania spoin nośnych i uszczelniających w wymiennikach ciepła, łatwa do dokładnego ustawienia w rurze.

→ TABELA STR. 98



**MICROSHAFT**  
Zestaw z wymiennymi wałkami prowadzącymi przeznaczonymi do rur o średnicy wewnętrznej 10-15 mm



**MINISHAFT**  
Zestaw z wymiennymi wałkami prowadzącymi przeznaczonymi do rur o średnicy wewnętrznej 12,4 - 48 mm

**INNE DOSTĘPNE AKCESORIA****SYSTEM SZYBKIEGO BLOKOWANIA**

System skraca znacząco cykl pracy przy jednej rurze. Zwiększa produktywność do 4x przy niewielkim wysiłku operatora.

**PRZEKŁADNIA REDUKCYJNA**

Pozwala na redukcję obrotów i wzrost momentu obrotowego. Maszyna tworzy grubsze wióry w krótszym czasie cięcia.

**REGULATOR CIŚNIENIA SAV-500**

Zawór do każdej maszyny pneumatycznej KRAIS. Pozwala na regulowanie prędkości obróbki do średnicy i materiału rury.

**POSUW DŹWIGNIOWY**

Najszybszy mechanizm posuwu stosowany w podstawowych zastosowaniach.

**POSUW ZAPADKOWY**

Pozwala na stosowanie maszyny w wąskich lokalizacjach, np. ekrany wodne.

**ZAKRESY MOCOWANIA - STANDARDOWY WAŁEK SHAFT20**

ZAKRES [MM]		ZAKRES [INCH]		SZCZĘKI	SEG.	SPRĘŻYNA	
MIN	MAX	MIN	MAX			NR	ILOŚĆ
20	24	0,787	0,945	NS-0	-	SP-19	1
24	28	0,945	1,102	NS-1	-	SP-19	1
28	33	1,102	1,299	NS-2	-	SP-19	1
33	38	1,299	1,496	NS-3	-	SP-20	2
38	43	1,496	1,693	NS-4	-	SP-20	2
43	48	1,693	1,890	NS-5	-	SP-20	2

**ZAKRESY MOCOWANIA - OPCJONALNY WAŁEK MINISHAFT**

WAŁEK	ROZMIAR		SZCZĘKI	ZAKRES [MM]		ZAKRES [INCH]		SPRĘŻ.
	[INCH]	[MM]		MIN	MAX	MIN	MAX	
901MM#151	12,40	0,492	201MM#36	12,40	14,50	0,488	0,571	DW-11
905MM#151	13,90	0,547	203 MM#36	13,90	16,00	0,547	0,630	DW-12,5
909MM#151	16,80	0,661	205 MM#36	15,90	18,00	0,626	0,709	DW-15,5
			207 MM#36	16,90	19,00	0,665	0,748	
			209 MM#36	18,90	21,00	0,744	0,827	
			211 MM#36	19,90	22,00	0,783	0,866	
			213 MM#36	20,90	23,00	0,823	0,906	
			214 MM#36	21,90	24,00	0,862	0,944	

Więcej zakresów mocowania wałka Minishaft na stronie 7.

**ZAKRESY MOCOWANIA - OPCJONALNY WAŁEK MICROSHAFT**

WAŁEK	ROZMIAR		SZCZĘKI	ZAKRES [MM]		ZAKRES [INCH]		SPRĘŻ.
	[INCH]	[MM]		MIN	MAX	MIN	MAX	
800MM#151	0,354	9,00	301MM#36	10,00	11,00	0,394	0,433	0-7
801MM#151	0,394	10,00	303MM#36	11,00	12,00	0,433	0,472	DW-8,5
805MM#151	0,453	11,00	305MM#36	12,00	13,00	0,472	0,512	DW-10
			307MM#36	13,00	14,00	0,512	0,551	
			309MM#36	14,00	15,00	0,551	0,591	