

MINIMILL 300FF

Máquina estándar para tubos de enfriadores FinFan, equipada con cabezal a medida y sistema de amarre que se ajusta a la aplicación solicitada (el cliente ha de proporcionar plano de la unidad). El cabezal de corte del la MiniMill 300FF monta tres insertos de carburo con cuatro filos de corte cada uno.

AJUSTE ESTANDAR**ACCESORIO FINFAN**

Accesorio especial para refrentar tubos en enfriadores de gas FinFan. Un eje de amarre con longitud ajustable y un casquillo de soporte, atornillado en la rosca del tapón, haciendo de esta herramienta la mejor disponible en el mercado. El ciclo es de aproximadamente 1 min de tubo a tubo. Para esta aplicación recomendamos nuestra máquina FinFan de 300 rpm.

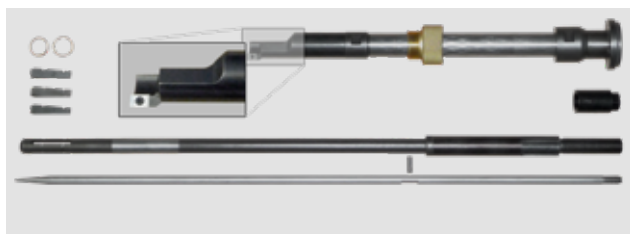
RANGO DE TRABAJO ESTÁNDAR		RECORRIDO DE ALIMENTACIÓN	VELOCIDAD EN VACÍO	POTENCIA	PAR		
RANGO DE APLICACIÓN (ID-OD)	RANGO DE BLOQUEO (ID)						
12,5– 51,0 mm	CONFORME AL PROYECTO	20 mm	300 Rpm	1,3 Hp	43 Nm		
0,492 – 2,000"		0,787"			32 Ft.Lbs		
USO DEL AIRE		ANCHO DEL CUERPO		ALTURA DEL CUERPO		PESO	
55 cfm	1,3 m ³ /min	2,32"	59 mm	13,1"	335 mm	13,2Lbs	6 kg

NÚMEROS DE PIEZA DE ACCESORIOS FINFAN

FINFAN	CAPACIDAD DEL TUBO (OD)			PLAQUITAS	NO. INSERTAR	TORNILLO	GARRAS	
	[INCH]	[MM]	BWG				MIN	MAX
601-FinFan-1-12"	1,000	25,40	12-23	CI	3	1-1/8	207MM#36	213MM#36
603-FinFan-1-1/8-12"	1,125	28,58	12-23	CI	3	1-1/4	211MM#36	217MM#36
605-FinFan-1-1/4-12"	1,250	31,75	11-23	CI	3	1-3/8	103MM#36	107MM#36
607-FinFan-1-1/2-12"	1,500	38,10	11-23	CI	3	1-5/8	107MM#36	111MM#36
609-FinFan-1-3/4-12"	1,750	44,45	9-23	CI	3	1-7/8	111MM#36	115MM#36
611-FinFan-2-12"	2,000	50,80	9-23	CI	3	2-1/8	115MM#36	119MM#36

LONGITUDES DISPONIBLES

MODELO	LONGITUD	
	[MM]	[INCH]
601-FinFan-xx-6	152,4	6"
601-FinFan-xx-8	203,2	8"
601-FinFan-xx-10	254,0	10"
601-FinFan-xx-12	305,0	12"
601-FinFan-xx-14	355,6	14"
601-FinFan-xx-16	406,4	16"

ACCESORIO OPCIONAL**ACCESORIO DE RETIRADA DE SOLDADURA FINFAN**

Simplemente la mejor solución para retirada de soldadura en enfriadores. Un eje de amarre con longitud ajustable y un casquillo de soporte, que se ajusta en el agujero del tapón roscado, haciendo de esta herramienta la mejor disponible en el mercado. Un tiempo de ciclo de aproximadamente 1 m de tubo a tubo.

APLICACIÓN HERRAMIENTA EJEMPLO

Ajustando tubos rápida y eficientemente. La máquina se bloquea con seguridad tanto al agujero roscado del tapón y al tubo.

OTROS ACCESORIOS OPCIONALES**REDUCTOR DE VELOCIDAD**

Caja de engranes fácil de usar para reducción de velocidad 3x. Incrementa el par, posibilitando que la maquina genere un corte grueso, reduciendo el tiempo de corte. Reductor de velocidad.

**VÁLVULA DE AJUSTE DE VELOCIDAD SAV-500**

La solución para todas las herramientas de motorización neumática. Permite el ajuste de la velocidad de corte, para ajustarse al diámetro del tubo.

**ALIMENTACIÓN POR CARRACA**

Sistema de alimentación que permite trabajar en espacios estrechos y angostos. Por ejemplo, en paneles de agua.

**ALIMENTACIÓN POR PALANCA**

Sistema de alimentación rápido y sencillo. Utilizado en multitud de aplicaciones.

APLICACIÓN HERRAMIENTA EJEMPLO

Demostración de la simplicidad del funcionamiento de la máquina en caja de aguas.



Operario ajustando los tubos previo a la soldadura de sellado.

