

MINIMILL 301LP

La máquina de refrentado más rápida y potente en el mercado. Diseñada para mayor seguridad y facilidad de uso, se caracteriza por un sistema neumático de bloqueo con un cilindro de doble pistón. Las cabezales fresadoras compactas con cuchillas de corte de doble filo y un 6% cobalto. Para todos los tipos de materiales incluyendo: ferríticos, no ferríticos, inoxidable, aceros exóticos, duplex, inconel y titanio.

IMPORTANTE!

Leer como bloquear apropiadamente en la página 51.

AJUSTE ESTANDAR**MINISHAFT**

Un sistema con ejes de guía intercambiables. Un juego completo cubre tubos desde 12,4 hasta 48,0 mm de diámetro interior.

**60 MM (2,36")**

El cabezal cortador más pequeño, diseñado para amarrar un amplio rango de cuchillas cortadoras.



RANGO DE TRABAJO ESTÁNDAR – RECOMENDADO				RANGO DE TRABAJO OPCIONAL			
RANGO DE APLICACIÓN		BLOQUEO ESTÁNDAR		RANGO DE APLICACIÓN		BLOQUEO ESTÁNDAR	
12,4 – 38,0 mm		12,4 – 24,0 mm		10 – 51 mm		10 – 48 mm	
0,488 – 1,496"		0,488 – 0,945"		0,394 – 2,008"		0,394 – 1,890"	
REC. DE ALIMENTACIÓN		POTENCIA		VELOCIDAD EN VACÍO		PAR	
20 mm	0,787"	1,3 hp		300 rpm		43 Nm	32 Ft.lbs
USO DEL AIRE		ANCHO DEL CUERPO		ALTURA DEL CUERPO		PESO	
55 cfm	1,3 m ³ /min	2,32"	59 mm	13,1"	335 mm	15,4 Lbs	7 kg

RANGO DE AMARRE CON AJUSTES ESTÁNDAR**EJE: MINISHAFT**

RANGO [MM]		RANGO [INCH]		GARRAS
MIN	MAX	MIN	MAX	
12,40	14,50	0,488	0,571	201 MM#36
13,90	16,00	0,547	0,630	203 MM#36
15,90	18,00	0,626	0,709	205 MM#36
16,90	19,00	0,665	0,748	207 MM#36
18,90	21,00	0,744	0,827	209 MM#36
19,90	22,00	0,783	0,866	211 MM#36
20,90	23,00	0,823	0,906	213 MM#36
21,90	24,00	0,862	0,944	214 MM#36

APLICACIÓN HERRAMIENTA EJEMPLO

Aplicación real: reduciendo un haz tubular. MiniMill puede realizar este trabajo rápida y eficientemente.



Cuchillas de doble filo y cabezales de diámetro fijo aseguran un eficiencia y calidad superior. Los paros mecánicos aseguran una proyección idéntica en cada tubo.

CABEZALES OPCIONALES



TFMH
Cabezal fresadora de refrentado para tubos de cualquier material. Utiliza cuchillas con un 6% de cobalto.

→ TABLA PAGE 76



MMFH
Cabezal fresadora de refrentado para tubos de muy alta dureza. Utiliza 4 insertos de carburo.

→ TABLA PAGE 78



STWRMH
Cabezal dedicada a la retirada de soldadura fuerte. Las cabezales son fáciles de alinear y están dimensionadas para cada diámetro de tubo.

→ TABLA PAGINAPAGE 76

EJES OPCIONALES



MICROSHAFT
Un sistema con ejes de guía intercambiables. Un juego completo cubre tubos desde 9,0 hasta 15,00 mm de diámetro interior.



SHAFT20
Auto alineable, sistema de amarre de alto rendimiento. Eje y garras son más largas para asegurar una fuerza máxima de amarre.

OTROS ACCESORIOS OPCIONALES



VÁLVULA DE AJUSTE DE VELOCIDAD SAV-500

La solución para todas las herramientas de motorización neumática. Permite el ajuste de la velocidad de corte, para ajustarse al diámetro del tubo.



REDUCTOR DE VELOCIDAD

Caja de engranes fácil de usar para reducción de velocidad 3x. Incrementa el par, posibilitando que la maquina genere un corte grueso, reduciendo el tiempo de corte.



RUEDA DENTADA

El sistema más preciso de alimentación. Usado en muchas aplicaciones básicas y con gran demanda.

APLICACIÓN HERRAMIENTA EJEMPLO



El sistema rápido de amarre y la alimentación por maneta, hacen de este, un sistema muy eficiente para fabricantes de intercambiadores de calor.

RANGO DE AMARRE CON GARRAS OPCIONALES

EJE: MINISHAFT (RANGO OPCIONAL)

RANGO [MM]		RANGO [INCH]		GARRAS
MIN	MAX	MIN	MAX	
23,60	25,60	0,929	1,008	215 MM#36
25,20	27,20	0,992	1,071	217 MM#36
26,80	28,80	1,055	1,134	219 MM#36
28,40	30,40	1,118	1,197	221 MM#36
30,00	32,00	1,181	1,260	223 MM#36
31,60	33,60	1,244	1,323	225 MM#36
33,20	35,20	1,307	1,386	227 MM#36
34,80	36,80	1,370	1,449	229 MM#36
36,40	38,40	1,433	1,512	231 MM#36
38,00	40,00	1,496	1,575	233 MM#36
39,60	41,60	1,559	1,638	235 MM#36
41,20	43,20	1,622	1,701	237 MM#36
42,80	44,80	1,685	1,764	239 MM#36
44,40	46,40	1,748	1,827	241 MM#36
46,00	48,00	1,811	1,890	243 MM#36

EJE: MICROSHAFT

RANGO [MM]		RANGO [INCH]		GARRAS
MIN	MAX	MIN	MAX	
10,00	11,00	0,394	0,433	301 MM#36
11,00	12,00	0,433	0,472	303 MM#36
12,00	13,00	0,472	0,512	305 MM#36
13,00	14,00	0,512	0,551	307 MM#36
14,00	15,00	0,551	0,591	309 MM#36

EJE: SHAFT20

RANGO [MM]		RANGO [INCH]		GARRAS	EXT.	MUELLE	
MIN	MAX	MIN	MAX			NUMBER	QTY.
20	24	0,787	0,945	NS-0	-	SP-19	1
24	28	0,945	1,102	NS-1	-	SP-19	1
28	33	1,102	1,299	NS-2	-	SP-19	1
33	38	1,299	1,496	NS-3	-	SP-20	2
38	43	1,496	1,693	NS-4	-	SP-20	2
43	48	1,693	1,890	NS-5	-	SP-20	2