

MWR-JGS MINI GROOVING TOOL

Por primera vez en todo el mundo, rápida y potente, esta herramienta versátil y manual esta concebida para ranurar placas tubulares de intercambiadores de calor, domos y colectores de calderas, enfriadores atmosféricos Fin-Fan y otros recipientes tubulares los cuales requieren ranuras en sus placas tubulares. La herramienta utiliza cuchillas para el corte de cualquier tipo de material. Esta herramienta, única en su aplicación, rápidamente y con adecuada seguridad, produce ranuras en menos de 20 segundos en agujeros de 1". Puede ser utilizada como herramienta para labores de mantenimiento, así como herramienta de producción con el sistema de anclaje dual, enfriamiento neumático y el módulo de lubricación.



RANGO DE CORTE	VELOCIDAD LIBRE	POTENCIA	PAR
Hasta 101,6 mm	100 Rpm	1,3 Hp	140 Nm
Hasta to 4"			105 Ft.Lbs
CONSUMO DE AIRE	ANCHURA	ALTURA	PESO
55 cfm	1,3 m3/min	2,32"	59 mm
		13,1"	335 mm
			17,5 Lbs
			8 kg

MWR-JGS EN PLACAS TUBULARES ESTANDARD



Utilizada en intercambiadores de calor estándar la unidad se ancla en los agujeros adyacentes al agujero a ranurar. Utiliza una plantilla de anclaje fabricada según el patrón de perforación de los agujeros, para asegurar una alineación precisa de la herramienta.

PLACAS DE REACCION MWR-JGS



La placa estándar de anclaje posee dos ejes de reacción, ubicados a cada lado del eje principal. Podemos también proporcionar placas de anclaje para un eje de anclaje a un lado del eje principal que pueda ser rotado hasta 180 grados para adecuarse a agujeros en placas de partición, cabezales, etc.

MWR-JGS E

El modelo MWR-JGS E es la versión eléctrica de la herramienta Mini-Ranuradora. El equipo estándar cubre los mismos tamaños de tubería. El motor eléctrico, manufacturado por Makita, posee una caja planetaria de 3 etapas, ésta última manufacturada por KRAIS. Posee control variable de velocidad capaz de desarrollar un excelente y considerable torque. Es intercambiable con nuestra unidad neumática, y puede ser adquirida separadamente. Velocidad Libre de 120RPM, Potencia de 1.3 HP, Torque 360 Nm (266 Ft-Lbs) Recorrido de avance de 25 mm (1").



Rango completo de Herramientas de Ranurado en Agujeros desde 1/2" a 4".



Los rodillos sobre la circunferencia del mandril permiten obtener una superficie perfecta del agujero.

- Velocidad libre 120 RPM
- Potencia..... 1,3 Hp
- Par..... 360 Nm (266 ft lb)
- Carrera alimentación..... 25 mm (1")

RANURADORES PARA MWR-JGS



TAMAÑO DEL TUBO	NÚMERO DE HERRAMIENTA	CUCHILLA 1/8X1/4X1/8"	CUCHILLA 3X6X3 MM	RESORTE E DE LA CUCHILLA	MANDRIL	TURNING ROLS
1/2"	JGS-MWR-127	ST-5003-S	GS-206	ST-5011	GS-MWR-127	-
5/8"	JGS-MWR-158	ST-6203-S	GS-306	ST-6211	GS-MWR-158	-
16 mm	JGS-MWR-160	ST-6203-S	GS-306	ST-6211	GS-MWR-160	-
3/4"	JGS-MWR-190-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-190-R	STR-3-55
20 mm	JGS-MWR-200-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-200-R	STR-4-55
22 mm	JGS-MWR-220-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-220-R	STR-4-55
7/8"	JGS-MWR-222-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-222-R	STR-5-55
25 mm	JGS-MWR-250-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-250-R	STR-5-55
1"	JGS-MWR-254-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-254-R	STR-5-55
1-1/8"	JGS-MWR-285-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-285-R	STR-5-55
1-1/4"	JGS-MWR-317-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-317-R	STR-5-55
1-1/2"	JGS-MWR-381-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-381-R	STR-5-55
1-3/4"	JGS-MWR-444-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-444-R	STR-5-55
2"	JGS-MWR-508-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-508-R	STR-5-55
51"	JGS-MWR-510-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-510-R	STR-5-55
2-1/4"	JGS-MWR-751-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-751-R	STR-5-55
2-1/2"	JGS-MWR-635-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-635-R	STR-5-55
2-3/4" *	JGS-MWR-698-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-698-R	STR-5-55
3" *	JGS-MWR-762-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-762-R	STR-5-55
4" *	JGS-MWR-1002-R	ST-7503-S	GS-406	ST-7511	GS-MWR-1002-R	STR-5-55

* la herramienta necesita reductor de velocidad.