

PanelMill 65

PanelMill to narzędzie mocowane na zewnątrz rury. Mocna i wydajna konstrukcja pozwalają na szybką obróbkę końcówek rur. Dostarczane szczęki zaciskowe gwarantują pewne mocowanie i minimalizują drgania oraz wibracje. Zaciski i głowice nożowe są bardzo wytrzymałe i łatwe w wymianie. Posuw narzędzia jest uzyskiwany przez mechanizm zapadkowy. PanelMill jest maszyną do rur o małych średnicach i grubych ściankach z dużą zawartością chromu, stali nierdzewnej i innych stopów egzotycznych. Maszyna dostępna jest w dwóch wersjach.



MODEL	ZAKRES PRACY	PRZEŚWIT	USUWANIE KLADINGU	MAKSYMALNY WYMIAR MEMBRANY	POSUW	WOLNE OBROTY	MOMENT OBROTOWY
PANELMILL 65EXT	19 - 63,5 mm	70 mm	44,4 mm	51,0 mm	25,4 mm	100 Rpm (Opc. 35, 200, 300)	140 Nm
	0,75 - 2,50"	2,75"	1,75"	2,0"	1,0"		105 Ft.Lbs
ZUŻYCIE POWIETRZA		SZEROKOŚĆ KORPUSU		WYSOKOŚĆ KORPUSU		WAGA	
55 cfm	1,3 m ³ /min	1,96"	50 mm	13,1"	300 mm	22 Lbs	10 kg

MODEL	ZAKRES PRACY	PRZEŚWIT	USUWANIE KLADINGU	MAKSYMALNY WYMIAR MEMBRANY	POSUW	WOLNE OBROTY	MOMENT OBROTOWY
PANELMILL 65EXT-M	50 - 63,5 mm + 63,5 MEMBRANE	84 mm	63,5	63,5 mm	25,4 mm	100 Rpm (Opc. 35, 200, 300)	140 Nm
	0,75 - 2,50" + 2,50" MEMBRANE	3,3"	2,5"	2,5"	1,0"		105 Ft.Lbs
ZUŻYCIE POWIETRZA		SZEROKOŚĆ KORPUSU		WYSOKOŚĆ KORPUSU		WAGA	
55 cfm	1,3 m ³ /min	1,96"	50 mm	12,60"	320 mm	24 Lbs	11 kg

MODEL	ZAKRES PRACY	PRZEŚWIT	USUWANIE KLADINGU	MAKSYMALNY WYMIAR MEMBRANY	POSUW	WOLNE OBROTY	MOMENT OBROTOWY
PANELMILL 101	50 - 101 mm	122 mm	88,9 mm	122 mm	25,4 mm	100 Rpm (Opc. 40)	140 Nm
	2 - 4"	4,8	3,5"	4,8"	1,0"		105 Ft.Lbs
ZUŻYCIE POWIETRZA		SZEROKOŚĆ KORPUSU		WYSOKOŚĆ KORPUSU		WAGA	
55 cfm	1,3 m ³ /min	1,96"	50 mm	13,77"	350 mm	40 Lbs	18 kg

GŁOWICE STANDARDOWE

50 MM (1,97")
Głowica dostarczana z narzędziem PanelMill 65, przeznaczona do mocowania wkładek skrawających.



63 MM (2,48")
Głowica dostarczana z narzędziem PanelMill 100, przeznaczona do mocowania wkładek skrawających.



OPRAWKI I OSTRZA
Głowice uniwersalne mogą współpracować z szeroką gamą oprawek nożowych i ostrzy.
→ TABELA PAGE 109

GŁOWICE OPCJONALNE

OBPMH
Głowica do ukosowania rur bez membran w ścianach szczelnych kotłów.
→ TABELA STR. 103



PMRBMH
Głowica przeznaczona do usuwania membran w ścianach szczelnych kotłów.
→ TABELA STR. 103



REGULATOR CIŚNIENIA SAV-500
Zawór do każdej maszyny pneumatycznej KRAIS. Pozwala na regulowanie prędkości obróbki do średnicy i materiału rury.

SZCZĘKI DLA PANELMILL

SZCZĘKI	ZEW. ŚREDNICA RURY	
	[MM]	[INCH]
300 PM#2	19,05	0,750
301 PM#2	20,00	0,787
304 PM#2	22,20	0,874
308 PM#2	25,40	1,000
309 PM#2	25,00	0,984
312 PM#2	28,80	1,134
313 PM#2	30,00	1,181
314 PM#2	31,70	1,248
318 PM#2	34,90	1,374
322 PM#2	38,10	1,500
326 PM#2	44,40	1,748
330 PM#2	50,80	2,000
331 PM#2	51,00	2,008
334 PM#2	57,10	2,248
338 PM#2	60,30	2,374
342 PM#2	63,50	2,500
346 PM#2	76,20	3,000

Inne wymiary na zamówienie

PANELMILL E

PanelMill-E to elektryczna wersja maszyny PanelMill. Standardowy zestaw służy do pracy w takim samym zakresie średnic rur i dostarczany jest z tą samą głowicą. Elektryczny napęd firmy Makita wraz z 3-stopniową przekładnią zaprojektowaną w firmie KRAIS ma regulowaną prędkość i generuje duży moment obrotowy. Napęd jest wymienny z pneumatycznym i może być kupiony oddzielnie.

Prędkość obrotowa 115 RPM
Moc 1,1 Hp
Moment 366 NM (280 Ft.Lbs)
Posuw 20 mm (0,787")

**OBRÓBKA W KAŻDEJ POZYCJI**

Maszyna PanelMill, dzięki mocnemu mechanizmowi mocującemu narzędzie w rurze, może pracować w każdej pozycji.

**UNIWERSALNE POŁOŻENIE NAPĘDU**

Możliwość regulacji pozycji napędu jest standardową cechą tej maszyny. Nie wymagane są dodatkowe komponenty.

