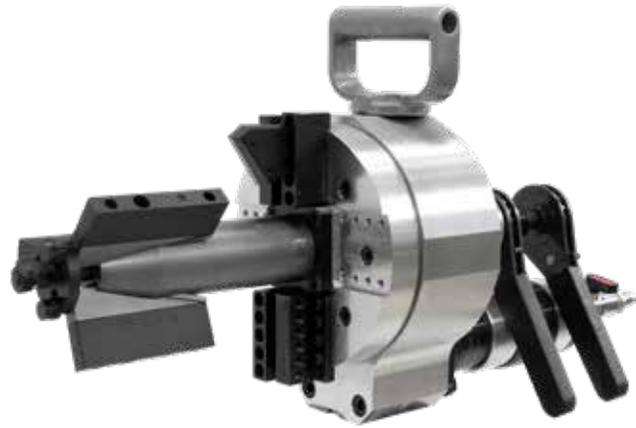


SMARTMILL-7

Utiliza un potente motor neumático de 2.2kw (3HP) enteramente diseñado y fabricado por KRAIS. La SmarMill-7 es de construcción única, específicamente diseñada para las preparaciones de tubería más grandes.

- 】 Auto centrado 40 mm (1,57"), un eje amarre de una pieza
- 】 Únicamente un mandril y 6 juegos de garras se necesitan para cubrir todo el rango de trabajo
- 】 Loas garras anchas, producen un efecto de amarre más fuerte ayudando a evitar vibraciones
- 】 Totalmente portátil para trabajos in-situ o trabajos de taller
- 】 Disponible en venta o alquiler

**MOTOR ELECTRICO OPCIONAL**

La máquina puede ser actuada por un motor eléctrico de alta calidad. La versión eléctrica cubre el mismo tamaño de tubos, y utiliza el mismo cabezal de corte.

DUDE-2000-4-VELOCIDADES

Velocidad en vacío: 120-21-380-650 rpm

Potencia motor: 2000 W

Par salida (en primera etapa): 240 Nm (180 ft lb)

Recorrido alimentación: 50 mm (2")

Velocidad cabezal de corte: 8-14-25-43 rpm

Par máximo en cabezal de corte (en primera etapa): 3600 Nm (2664 ft lb)



RANGO DE TRABAJO ESTÁNDAR		RECORRIDO DE ALIMENTACIÓN	VELOCIDAD EN VACÍO
APLICACIÓN	BLOQUE		
40 - 219 mm	40 - 203,5 mm	50 mm	39 Rpm
1,574 - 8,622"	1,574 - 8,012"	2"	

PIPEMILL

PipeMill es una máquina actuada neumáticamente que se utiliza para refrentar, biselar o retirada de soldadura. La Pipemill es una máquina robusta, rápida y potente ideal para preparaciones previo a la soldadura de tubos incluyendo materiales tales como acero inoxidable, duplex y otras aleaciones exóticas. La máquina estándar está equipada con un sistema de amarre que cubre desde 50,8 a 172 mm de diámetro interior (2" a 6,8"), con un cabezal de corte de 250 mm.

MOTOR ELECTRICO OPCIONAL

La máquina puede ser actuada por un motor eléctrico de alta calidad. La versión eléctrica cubre el mismo tamaño de tubos, y utiliza el mismo cabezal de corte.

DUDE-2000-4-VELOCIDADES

Velocidad en vacío: 120-21-380-650 rpm

Potencia motor: 2000 W

Par salida (en primera etapa): 240 Nm (180 ft lb)

Recorrido alimentación: 50 mm (2")

Velocidad cabezal de corte: 8-14-25-43 rpm

Par máximo en cabezal de corte (en primera etapa): 3600 Nm (2664 ft lb)



RANGO DE TRABAJO		RANGO OPCIONAL	
APLICACIÓN	BLOQUE	APLICACIÓN	BLOQUE
50 - 279 mm	50 - 319 mm	50 - 319 mm	50 - 319 mm
1,97 - 10,98"	1,97 - 12,56"	1,97 - 12,56"	1,97 - 12,56"