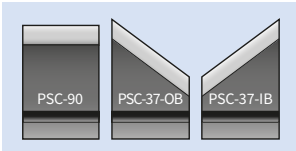


## PipeMill

Maszyna PipeMill służy do planowania i ukosowania krawędzi największych rur oraz usuwania spoin. Charakteryzuje się bardzo dużym momentem obrotowym i solidną, wytrzymałą obudową. Dzięki dużemu zakresowi roboczemu (standardowo dostarczane szczęki pozwalają na mocowanie narzędzia w rurach o średnicy wewnętrznej do 319 mm) można ją nazwać przenośną tokarką! Maszyna umożliwia obróbkę rur z wielu rodzajów stali.

### STANDARDOWE WYPOSAŻENIE



#### NOŻE TNĄCE

Noże wykonane ze stali szybko tnącej z kobaltem, do użytku bez oprawek. W zestawie noże 90/37IB/37OB.



#### 250 MM (9,8")

Duża, bardzo sztywna głowica nożowa do dużych rur, przeznaczona do mocowania wkładek skrawających.



STANDARDOWY ZAKRES PRACY – ZALECANY				OPCJONALNY ZAKRES PRACY			
OBRÓBKA (ID-OD)		MOCOWANIE (ID)		OBRÓBKA (ID-OD)		MOCOWANIE (ID)	
50 – 279 mm		50 – 319 mm		50 – 319 mm		50 – 319 mm	
1,968 – 10,984"		1,968 – 12,559"		1,968 – 12,559"		1,968 – 12,559"	
POSUW NARZĘDZIA		MOC NAPĘDU		WOLNE OBROTY		MOMENT OBROTOWY	
50 mm      1,968"		1,3 hp		ZALEŻNE OD WYBRANEJ PRZEKŁADNI			
ZUŻYCIE POWIETRZA		SZEROKOŚĆ KORPUSU		WYSOKOŚĆ KORPUSU		WAGA	
70 cfm      2,2 m <sup>3</sup> /min		5,7"      145 mm		21,5"      550 mm		52,9 Lbs      24 kg	

### STANDARDOWE ZAKRESY MOCOWANIA

#### SZCZĘKI: SM-42

ZAKRES [MM]		ZAKRES [INCH]		SEGMENT		
MIN	MAX	MIN	MAX	A	B	C
50,0	65,0	1,969	2,559			
65,0	80,0	2,559	3,150	ML-42-A-75		
80,0	95,0	3,150	3,740	ML-42-A-150		
95,0	110,0	3,740	4,331	ML-42-A-225		
110,0	125,0	4,331	4,921	ML-42-A-300		
125,0	140,0	4,921	5,512	ML-42-A-375		
140,0	155,0	5,512	6,102			SML-42-C
155,0	170,0	6,102	6,693	ML-42-A-75		SML-42-C
170,0	184,5	6,693	7,264	ML-42-A-150		SML-42-C
184,5	199,0	7,264	7,835	ML-42-A-225		SML-42-C
199,0	214,0	7,835	8,425	ML-42-A-300		SML-42-C
214,0	229,0	8,425	9,016	ML-42-A-375		SML-42-C
229,0	244,5	9,016	9,626		ML-42-B	SML-42-C
244,5	259,5	9,626	10,217	ML-42-A-75	ML-42-B	SML-42-C
259,5	274,0	10,217	10,787	ML-42-A-150	ML-42-B	SML-42-C
274,0	289,0	10,787	11,378	ML-42-A-225	ML-42-B	SML-42-C
289,0	304,0	11,378	11,969	ML-42-A-300	ML-42-B	SML-42-C
304,0	319,0	11,969	12,559	ML-42-A-375	ML-42-B	SML-42-C

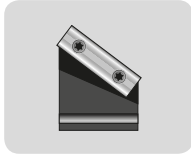
### DOSTĘPNE PRZEKŁADNIE

To urządzenie dostarczane jest z jedną, wybraną z dostępnych, przekładnią. Moc i moment obrotowy maszyny są zależne od wybranej konfiguracji przekładni.

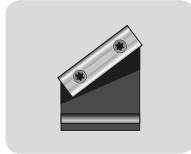
PRZEKŁADNIA	RPM	Nm	Ft.Lbs
PRZEKŁADNIA 15	15 RPM	2544 Nm	1908 Ft.Lbs
PRZEKŁADNIA 20	20 RPM	1883 Nm	1415 Ft.Lbs
PRZEKŁADNIA 28	28 RPM	1290 Nm	969 Ft.Lbs
PRZEKŁADNIA 37	37 RPM	971 Nm	730 Ft.Lbs

**OPCJONALNE GŁOWICE I OPRAWKI**

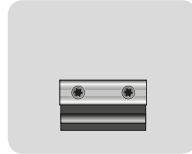
**290 MM (11,4'')**  
Największa w ofercie KRAIS, solidna głowica nożowa, przeznaczona do mocowania wkładek skrawających.



**OB-45-37**  
Oprawka służąca do mocowania ostrzy nożowych. Umożliwia zewnętrzne ukosowanie rur.



**IB-45-37**  
Oprawka służąca do mocowania ostrzy nożowych. Umożliwia wewnętrzne ukosowanie rur.



**F-45-90**  
Oprawka służąca do mocowania ostrzy nożowych. Umożliwia planowanie i skracanie końcówek rur.



**REGULATOR CIŚNIENIA SAV-500**  
Zawór do każdej maszyny pneumatycznej KRAIS. Pozwala na regulowanie prędkości obróbki do średnicy i materiału rury.

**PIPEMILL E**

PipeMill może być dostarczony z napędem elektrycznym, w wersji PipeMill-E. Urządzenie swoją charakterystyką pokrywa ten sam zakres roboczy oraz zapewnia możliwość stosowania tych samych głowic.

Napęd posiada 4-stopniową przekładnię i płynnie regulowaną kontrolę prędkości. Silnik potrafi generować bardzo wysokie momenty obrotowe na ostrzu noża. Napęd może być zakupiony oddzielnie i jest całkowicie wymienny ze standardowym silnikiem pneumatycznym, operacja wymiany zajmuje mniej niż 5 minut czasu.

Prędkość obrotowa ..... 120-210-380-650 RPM  
Moc ..... 2000 Watt  
Moment obrotowy (na 1 biegu) ..... 240 Nm (180 Ft.Lbs)  
Posuw ..... 40 mm (1,6'')  
Prędkość obrotowa głowicy ..... 10-17-30-50 rpm  
Max moment na ostrzu (na 1 biegu) ..... 3096 Nm (2290 Ft.Lbs)

**PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ**