

PrepMill

NAJBARDZIEJ POLECANA UKOSOWARKA!

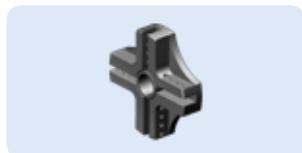
PrepMill to wytrzymałe, wydajne i przenośne narzędzie do planowania i ukosowania rur, obrabiania ich końców oraz do usuwania spawów. Przeznaczone do obróbki rur z różnych materiałów, w tym stali nierdzewnych, wysokochromowych i wielu innych. Konstrukcja oparta na dwóch przeciwległych łożyskach stożkowych gwarantuje bardzo stabilną i gładką pracę urządzenia. Pozwala na obróbkę bez stosowania smarów. Oferowane głowice pozwalają na jednoczesne planowanie, ukosowanie i borowanie. Obsługa nie wymaga szkolenia.

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE



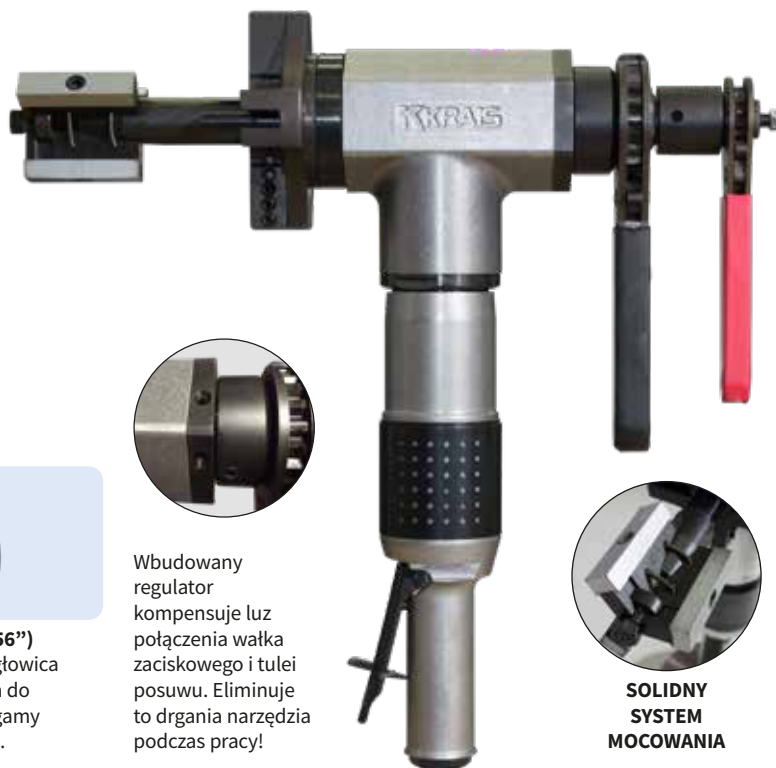
SHAFIT25

Samocentrujący system mocowania. Solidny wałek i szerokie szczęki zapewniają maksymalną siłę blokowania.



GŁOWICA 116 MM (4,56")

Uniwersalna, solidna głowica nożowa, przeznaczona do mocowania szerokiej gamy wkładek skrawających.



Wbudowany regulator kompensuje luz połączenia wałka zaciskowego i tulei posuwu. Eliminuje to drgania narzędzia podczas pracy!

SOLIDNY SYSTEM MOCOWANIA

STANDARDOWY ZAKRES PRACY – ZALECANY		CAŁKOWITY ZAKRES PRACY					
OBRÓBKA (ID-OD)		MOCOWANIE (ID)		OBRÓBKA (ID-OD)		MOCOWANIE (ID)	
25 – 127 mm		25 – 122 mm		20 – 127 mm		20 – 122 mm	
1 – 5"		1,0 – 4,8"		0,787 – 5"		0,787 – 4,8"	
POSUW NARZĘDZIA		MOC NAPĘDU		WOLNE OBROTY		MOMENT OBROTOWY	
25 mm	1"	1,3 hp		120 rpm		140 Nm	105 Ft.lbs
ZUŻYCIE POWIETRZA		SZEROKOŚĆ KORPUSU		WYSOKOŚĆ KORPUSU		WAGA	
55 cfm	1,3 m ³ /min	2,59"	66 mm	14,5"	370 mm	20,5 Lbs	9,5 kg

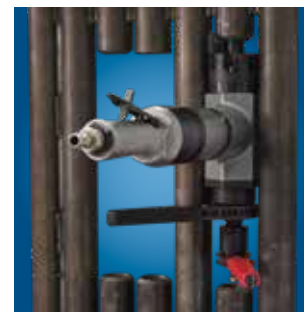
PREPMILL E

PrepMill E to elektryczna wersja maszyny PrepMill. Standardowy zestaw służy do pracy w takim samym zakresie średnic rur i dostarczany jest z tą samą głowicą. Elektryczny napęd Makita wraz z 3-stopniową przekładnią zaprojektowaną w firmie KRAIS ma regulowaną prędkość i generuje duży moment obrotowy. Napęd jest wymienny z pneumatycznym i może być kupiony oddzielnie.

Prędkość obrotowa 115 RPM
 Moc 750 W
 Moment 368 NM (280 Ft.Lbs)
 Posuw 25 mm (1")



PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ



PrepMill dzięki zwartej budowie i szerokości korpusu 66 mm sprawdza się idealnie w miejscach o ograniczonym dostępie, np. takich jak ściana szczelna. Maszyna jest łatwa w mocowaniu za pomocą klucza i posuwu grzechotkowego lub pokrętła gwiazdkowego.

GŁOWICE OPCJONALNE

66 MM (2,59'')
Najmniejsza głowica nożowa, przeznaczona do mocowania wkładek skrawających.



88 MM (3,46'')
Średnia, solidna głowica nożowa, przeznaczona do mocowania wkładek skrawających.



OBPM
Głowica do zewnętrznego ukosowania rur. Dostępna w szerokim zakresie średnic i kątów ukosowania.
→ TABELA STR. 101



PRRBMH
Głowica przeznaczona do usuwania membran w ścianach szczelnych kotłów.
→ TABELA STR. 101



STWRPM
Głowica do usuwania spoin nośnych i uszczelniających w wymiennikach ciepła, łatwa do dokładnego ustawienia w rurze.
→ TABELA STR. 102



TFPM
Głowica do planowania końców rur. Płytki ze stali HSS z 6% zawartością kobaltu.
→ TABELA STR. 102

WAŁKI - OPCJA

SHAFT20
Samocentrujący system mocowania. Solidny wałek i szerokie szczęki zapewniają maksymalną siłę blokowania.



KOŁNIERZ DO GŁOWIC
Opcjonalny kotnierz, pozwalający na stosowanie wszystkich głowic od narzędzi MiniMill (od 1-1/2'')



REGULATOR CIŚNIENIA SAV-500
Zawór do maszyn pneumatycznych KRAIS. Pozwala na regulowanie prędkości obróbki do średnicy i materiału rury.



PRZEKŁADNIA REDUKCYJNA
Pozwala na redukcję obrotów i wzrost momentu obrotowego. Maszyna tworzy grubsze wióry w krótszym czasie cięcia.



SYSTEM SZYBKIEGO BLOKOWANIA
System skraca znacząco cykl pracy przy jednej rurze. Zwiększa produktywność do 4x przy niewielkim wysiłku operatora.



POKRĘTŁO POSUWU
Bardzo precyzyjny mechanizm posuwu, stosowany w podstawowych zastosowaniach.

ZAKRESY MOCOWANIA - STANDARDOWY WAŁEK SHAFT25

ZAKRES [MM]		ZAKRES [INCH]		SZCZĘKI	SEG.	SPRĘŻYNA	
MIN	MAX	MIN	MAX			NR	QTY.
25	30	0,984	1,181	NS-1	-	SP-24	1
30	35	1,181	1,378	NS-2	-	SP-24	1
35	40	1,378	1,575	NS-3	-	SP-25	2
40	45	1,575	1,772	NS-4	-	SP-25	2
45	50	1,772	1,969	NS-5	-	SP-25	2
50	55	1,969	2,165	NS-6	-	SP-25	2
55	60	2,165	2,362	NS-7	-	SP-25	2
60	65	2,362	2,559	NS-8	-	SP-25	2
62	67	2,441	2,638	NS-5	NS-10	SP-25	2
67	72	2,638	2,835	NS-6	NS-10	SP-25	2
72	77	2,835	3,031	NS-7	NS-10	SP-25	2
77	82	3,031	3,228	NS-8	NS-10	SP-25	2
82	87	3,228	3,425	NS-5	NS-20	SP-25	2
87	92	3,425	3,622	NS-6	NS-20	SP-25	2
92	97	3,622	3,819	NS-7	NS-20	SP-25	2
97	102	3,819	4,016	NS-8	NS-20	SP-25	2
102	107	4,016	4,213	NS-5	NS-30	SP-25	2
107	112	4,213	4,409	NS-6	NS-30	SP-25	2
112	117	4,409	4,606	NS-7	NS-30	SP-25	2
117	122	4,606	4,803	NS-8	NS-30	SP-25	2

ZAKRESY MOCOWANIA Z OPCJONALNYM WAŁKIEM SHAFT20

ZAKRES [MM]		ZAKRES [INCH]		SZCZĘKI	SEG.	SPRĘŻYNA	
MIN	MAX	MIN	MAX			NR	QTY.
20	24	0,787	0,945	NS-0	-	SP-19	1
24	28	0,945	1,102	NS-1	-	SP-19	1

PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ