

TEF – REFRENTADOR DE TUBO



La aplicación típica es el refrentado de tubos en cambiadores de calor, condensadores y los tubos del refrigeración a una proyección uniforme de 1/8" (3 mm) después del expansionado del tubo. Esta puede ser usada en todas los motores eléctricas y neumáticas equipadas de un porta heramientas Jacob de 1/2". La herramienta se fija con tres ranuras para el ajuste de precisión y ofrece un mecanismo muy simple para el reemplazo de alguna parte de la herramienta. El TEF está eipado estándar con eje hexagonal.

HERRAMIENTAS PARA RANURADO PLACA TUBULAR



Herramienta más portátil, para ranurar los agujeros en las placas tubulares.

El mandril de una solo-pieza y equipado con rodillos, funciona directamente en el agujero, y permite obtener una superficie perfecta, libre de las rebabas. La formación de rebaba se formaba con los diseños anteriores durante la fricción del aguja contra las paredes del agujero - ahora, se elimina con el uso de rodillos. Debido a la carencia de la fricción la vida útil de la herramienta se ha incrementado de manera muy perceptible. Otra nueva característica introducida por nosotros es la adición de un canal conductor dentro del aguja, este canal que responde al propósito de alimentar y refrigerar directamente a través del cortador, teniendo un impacto enorme en la vida útil del cortador y ayudando a despejar de virutas y rebabas durante la operación del útil. Este canal es opcional y se puede solicitar. Esta herramientas se puede utilizar en los taladros multirradial portables y fijos. También encuentran su aplicación en las herramientas de máquina del CN. Fabricamos ranuradores JGS en un amplio rango: desde 3/8"(9.52 mm.) hasta 4" (101.6mm.), en versiones imperiales y métricas. Como estándar, las herramientas tienen un sistema del ajuste para el alcance del corte ranural, 22.2 mm. a 54.0 mm. (Según lo contado de la cara inferior al borde interno de la ranura que es realizada).

CUCHILLAS



Ejemplo de cuchillas, disponibles como opcional

NOTA!

Para agujeros de placa tubular más grandes de 0,25 mm del diámetro exterior del tubo, el eje hecho a medida ha de ser considerado. Agujeros más grandes de 0,25 mm pueden dañar el eje o la máquina rotativa!

DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO		NO. DE HERRAMIENTA	RANGO DEL PILOTO	CUCHILLA DE REPUESTO	
[INCH]	[MM]			NO FERROSO O ACERO AL CARBÓN	ACERO INOXIDABLE
3/8"	9,50	TEF-375	16 - 20	TEF-376	TEF-376-SS
1/2"	12,7	TEF-500	16 - 20	TEF-506	TEF-506-SS
5/8"	15,8	TEF-625	14 - 18	TEF-626	TEF-626-SS
3/4"	19,0	TEF-750	10 - 18	TEF-756	TEF-756-SS
7/8"	22,2	TEF-875	14 - 18	TEF-876	TEF-876-SS
1"	25,4	TEF-1000	10 - 18	TEF-1006	TEF-1006-SS
1-1/4"	31,7	TEF-1250	10 - 18	TEF-1256	TEF-1256-SS
1-1/2"	38,1	TEF-1500	10 - 18	TEF-1506	TEF-1506-SS
2"	50,8	TEF-2000	10 - 18	TEF-2006	TEF-2006-SS
2-1/2"	63,5	TEF-2500	10 - 18	TEF-2506	TEF-2506-SS

HERRAMIENTAS VERSIÓN IMPERIAL

NO. DE HERRAMIENTA	DIÁMETRO EXTERIOR DE TUBO	ESPACIADOR CUCHILLA HERRAMIENTA		
	[INCH]	1/8 X 1/4 X 1/8"	1/8 X 3/8 X 1/8"	1/8 X 1/8 X 1/8"
JGS-375	3/8	ST-3703-S	ST-3703	ST-3703-SPEC
JGS-500	1/2	ST-5003-S	ST-5003	ST-5003-SPEC
JGS-625	5/8	ST-6203-S	ST-6203	ST-6203-SPEC
JGS-750	3/4	ST-7503-S	ST-7503	ST-7503-SPEC
JGS-875	7/8	ST-7503-S	ST-7503	ST-7503-SPEC
JGS-1000	1	ST-7503-S	ST-7503	ST-7503-SPEC
JGS-1250	1 1/4	ST-7503-S	ST-7503	ST-7503-SPEC
JGS-1500	1 1/2	ST-7503-S	ST-7503	ST-7503-SPEC
JGS-2000	2	ST-7503-S	ST-7503	ST-7503-SPEC
JGS-2500	2 1/2	ST-7503-S	ST-7503	ST-7503-SPEC

HERRAMIENTAS VERSIÓN MÉTRICA

NO. DE HERRAMIENTA	DIÁMETRO EXTERIOR DE TUBO	ESPACIADOR CUCHILLA HERRAMIENTA		
	[MM]	3 X 6 X 3 MM	3 X 9 X 2 MM	3 X 3 X 3 MM
JGS-375-10	10,00	GS-106	GS-109	GS-103
JGS-500-12	12,00	GS-206	GS-209	GS-203
JGS-625-16	16,00	GS-306	GS-309	GS-303
JGS-750-20	20,00	GS-406	GS-409	GS-403
JGS-875-22	22,00	GS-406	GS-409	GS-403
JGS-1000-25	25,00	GS-406	GS-409	GS-403
JGS-1250-32	32,00	GS-406	GS-409	GS-403
JGS-1500-38	38,00	GS-406	GS-409	GS-403
JGS-2000-51	51,00	GS-406	GS-409	GS-403

Otros tamaños y bits bajo pedido.

ESPACIADOR CUCHILLA HERRAMIENTA

