TEF Głowica do skracania rur

Głowica TEF służy do skracania rozwalcowanych rur w wymiennikach ciepła, kondensatorach, chłodnicach i innych urządzenia rurowych. Ma typowy sześciokątny uchwyt, łatwy do użycia i zamontowania w zwykłych wiertarkach elektrycznych lub pneumatycznych. Konstrukcja głowicy pozwala na łatwą wymianę noża oraz precyzyjne ustawianie żądanej długości skracania rurek. Dostępne do rur od 10 mm do 63 mm.

ŚRED. ZEWNĘTRZNA		NUMER NARZĘDZIA	PILOT	OSTRZA	
[INCH]	[MM]			MET. NIEŻELAZNE LUB STAL WEGL.	STAL NIERDZEWNA
3/8"	9,50	**TEF-375**	16 – 20	**TEF-376**	**TEF-376-SS**
1/2"	12,7	**TEF-500**	16 – 20	**TEF-506**	**TEF-506-SS**
5/8"	15,8	**TEF-625**	14 – 18	**TEF-626**	**TEF-626-SS**
3/4"	19,0	**TEF-750**	10 – 18	**TEF-756**	**TEF-756-SS**
7/8"	22,2	**TEF-875**	14 – 18	**TEF-876**	**TEF-876-SS**
1"	25,4	**TEF-1000**	10 – 18	**TEF-1006**	**TEF-1006-SS**
1-1/4"	31,7	**TEF-1250**	10 – 18	**TEF-1256**	**TEF-1256-SS**
1-1/2"	38,1	**TEF-1500**	10 – 18	**TEF-1506**	**TEF-1506-SS**
2"	50,8	**TEF-2000**	10 – 18	**TEF-2006**	**TEF-2006-SS**
2-1/2"	63,5	**TEF-2500**	10 – 18	**TEF-2506**	**TEF-2506-SS**

Głowica do rowkowania den sitowych

Jednoczęściowy trzpień z wbudowanymi rolkami na obwodzie części pracującej, pozwala osiągnąć doskonałą powierzchnię otworu wolną od gradów i zadziorów powstających podczas nacinania kanałków. Wyeliminowanie tarcia trzpienia w rowkowanym otworze wydłużyło kilkukrotnie żywotność trzpienia. Nowy trzpień jopconalnie może mieć centralny otwór dla chłodziwa co również ma olbrzymi wpływ na żywotność noża i wypłukiwanie wiórów w czasie pracy.
Głowice są dostępne w szerokim zakresie wymiarów od 3/8" (9,52 mm) do 4" (101,6 mm) w wersjach calowych i metrycznych. Standardowo głowice posiadają regulacje zasięgu nacinania kanałków od 22,2 mm do 54,0 mm licząc od czoła dna sitowego do wewnętrznej krawędzi naciętego kanałka. Na żądanie dostępne są głowice o większym zasięgu nacinania.
Noże są produkowane we wersjach calowych i metrycznych. W standardowym wyposażeniu narzędzia są noże 3x6x3 mm.
Głowice mogą być używane z wiertarkami ręcznymi i stacjonarnymi oraz w obrabiarkach numerycznych.

WERSJE CALOWE GŁOWICY

NR NARZĘDZIA	ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA RURY	NOŻE DO ROWKOWANIA		
	[INCH]	1/8 X 1/4 X 1/8"	1/8 X 3/8 X 1/8"	1/8 X 1/8 X 1/8"
JGS-375	3/8	ST-3703-S	ST-3703	ST-3703-SPEC
JGS-500	1/2	ST-5003-S	ST-5003	ST-5003-SPEC
JGS-625	5/8	ST-6203-S	ST-6203	ST-6203-SPEC
JGS-750	3/4	ST-7503-S	ST-7503	ST-7503-SPEC
JGS-875	7/8	ST-7503-S	ST-7503	ST-7503-SPEC
JGS-1000	1	ST-7503-S	ST-7503	ST-7503-SPEC
JGS-1250	1 1/4	ST-7503-S	ST-7503	ST-7503-SPEC
JGS-1500	1 1/2	ST-7503-S	ST-7503	ST-7503-SPEC
JGS-2000	2	ST-7503-S	ST-7503	ST-7503-SPEC
JGS-2500	2 1/2	ST-7503-S	ST-7503	ST-7503-SPEC

WERSJE METRYCZNE GŁOWICY

NR NARZĘDZIA	ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA RURY	NOŻE DO ROWKOWANIA		
	[MM]	3 X 6 X 3 MM	3 X 9 X 2 MM	3 X 3 X 3 MM
JGS-375-10	10,00	GS-106	GS-109	GS-103
JGS-500-12	12,00	GS-206	GS-209	GS-203
JGS-625-16	16,00	GS-306	GS-309	GS-303
JGS-750-20	20,00	GS-406	GS-409	GS-403
JGS-875-22	22,00	GS-406	GS-409	GS-403
JGS-1000-25	25,00	GS-406	GS-409	GS-403
JGS-1250-32	32,00	GS-406	GS-409	GS-403
JGS-1500-38	38,00	GS-406	GS-409	GS-403
JGS-2000-51	51,00	GS-406	GS-409	GS-403

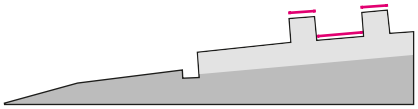
Inne rozmiary na zamówienie.

NOŻE SPECJALNE

Na zamówienie dostępne są różne kształty noży.

UWAGA!
Dla otoworów w dnach sitowych większych niż max. 0,25 mm od zewnętrznej średnicy rury, należy zamówić trzpień dopasowany do otworów w tolerancji 0,15 do 0,25 mm mniejszej niż rzeczywiste otwory. Używanie trzpieni mniejszych może spowodować uszkodzenie trzpienia lub obrabiarki

WYMIAROWANIE NOŻY



W związku ze stałą optymalizacją naszych produktów, zastrzegamy sobie prawo do zmian ich parametrów i wyglądu