

TES-3000

KRAIS Tube Expanders prezentuje nowy cyfrowy system rozwalcowywania rur z szerokim zakresem mocnych i wydajnych serwowmotorów. Zmienna prędkość oraz powtarzalność momentu obrotowego w zakresie +/- 1 % to tylko niektóre z zalet systemu. System ten jest doskonały dla wymagającego klienta, zapewnia jednorodne rozwalcowywanie rur w szerokim zakresie średnic i materiałów. Większa wydajność i dokładność w połączeniu z łatwością użycia czynią system prostym, przystępnym i niezwykle szybkim.

PODSTAWOWE INFORMACJE

- 】 Zasilanie:
- 】 TES 3000: 400V 50/60Hz
- 】 Zakres pracy: ½" – 1 ½"
- 】 Waga sterownika: 14 kg
- 】 Waga pedałów: 5 kg
- 】 Wymiary: 800 x 200 x 900 mm

ZALETY STEROWNIKA

- 】 System cyfrowy i modułowy.
- 】 Zaawansowane technologicznie serwonapędy i serwowmotory zapewniają dokładność, wysoką jakość i powtarzalność wyników oraz wydajną pracę.
- 】 Niezwykle prosty i przyjazny dla użytkownika interfejs na 7" dotykowym ekranie.
- 】 Obsługiwane języki: angielski, koreański, niemiecki, hiszpański, portugalski, chiński, polski.
- 】 Możliwość zapisania danych w pamięci USB (48 MB wewnętrznej pamięci do przechowywania plików logów)
- 】 Łatwa aktualizacja oprogramowania poprzez pamięć USB
- 】 Zgodność CE. Pełna zgodność z dyrektywą RoHS.
- 】 Silnik wyposażony w enkoder EnDat.

SPECYFIKACJA TES-3000

Kolor	65536
Rozdzielczość (SZER x WYS)	800 x 480
Podświetlenie	LED
Procesor	Cortex A8 600MHz
Typ panelu dotykowego	4-punktowy
Pojemność	128 MB Flash
RAM	128 MB
USB Host	USB 2.0 – uaktualnienia, zgrzywanie raportów
CE	EN 55022:2006, Class A, EN 61000-3-2:2006, EN 61000-3-3:1995 + A1:2001 + A2:2005 standards
UL	E248297
Struktura ochronna	IP65 front panel
Temperatura przechowywania	-20°-60°C (-4°-140°F)
Temperatura pracy	0°-50°C (32°-122°F)
Wilgotność pracy	10-90% RH (non-condense)



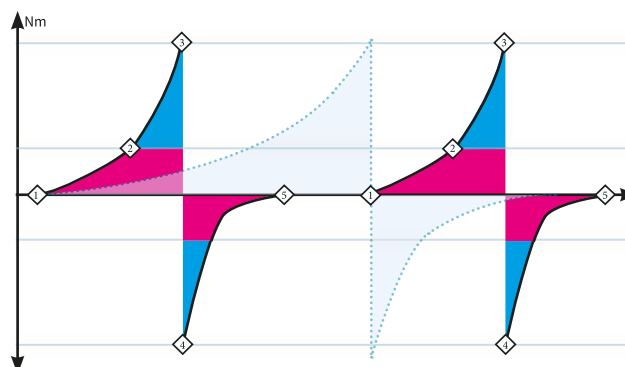
Wygodny kształt obudowy z pochyłym wyświetlaczem



Gnizdo USB pozwala na łatwe uaktualnienia oprogramowania



Sterownik jest zbudowany tylko z podzespołów wysokiej jakości



SCHEMAT PRACY SERWONAPĘDU

■ Wysoka prędkość; ■ Zmienna prędkość; Stała prędkość
— Serwonapęd; Rozwalcowywanie tradycyjne

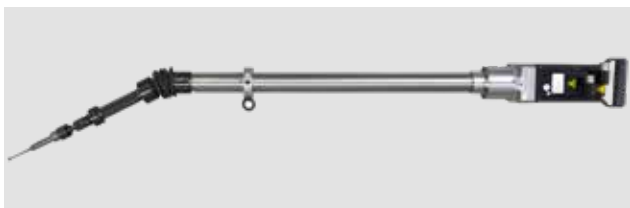
TES3000 I SERWONAPĘD B2

Napędy przeznaczone do pracy z TES-3000

Szeroka gama napędów pozwala na precyzyjny dobór urządzenia do zastosowań. Wszystkie wykonane są w standardzie IP56.

NAPĘD	NAPIĘCIE	WAGA	WOLNE OBROTOWY	MOMENT OBROTOWY				
				NM		FT.LB		
				MIN	MAX	MIN	MAX	
	S3000	1/230V	5,0 kg	3000	0,2	2,5	0,10	1,80
	S6000		5,0 kg	6000	0,2	2,5	0,10	1,80
	S5		5,0 kg	1662	0,4	8,6	0,20	6,30
	S4		5,0 kg	1500	0,5	9,5	0,30	7,00
	S3		5,0 kg	1091	0,6	13,0	0,40	9,50
	S2		5,0 kg	800	0,9	18,0	0,60	13,20
	S1		5,0 kg	600	1,2	24,0	0,80	17,70
	B5	3/400V	8,0 kg	1453	1,8	27,0	1,30	19,90
	B4		8,0 kg	1000	2,6	39,0	1,90	28,70
	B3		8,0 kg	736	3,5	53,0	2,50	39,00
	B2		8,0 kg	400	6,5	92,5	4,70	68,20
	B1		8,0 kg	300	9,0	123,0	6,60	90,70
	G1455		9,0 kg	1453	2,3	70	1,6	51,6
	G1000		9,0 kg	1000	3,4	102	2,5	75,2
	G400		9,5 kg	400	7,5	240	5,5	177

WAŁEK TELESKOPOWY



Dla motorów G-1000, G-400 and G-1450 dostępny jest opcjonalny wałek teleskopowy.

OPROGRAMOWANIE TES-3000



FLEXHOLDER

Idealnym uzupełnieniem stanowiska roboczego ze sterownikiem TES jest ramię FlexHolder.



- Przyjazny interfejs użytkownika, na dużym 7-calowym ekranie, pozwala na prostą i wygodną konfigurację wszystkich parametrów pracy oraz ustawianie żądanych parametrów rozwalcowania.
- Rozbudowany kreator oblicza ustawienia momentu obrotowego na podstawie: redukcji %wł, kąta podawania, stożkowości trzpienia, średnicy rury, wydajności rury (maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie), grubości ścian (średnica, długość rozwalcowania)
- 3 tryby pracy: RĘCZNY: Pojedyncze rozwalcowanie, PÓŁAUTOMAT: Pojedyncze rozwalcowanie z autowersem, AUTO: Rozwalcowanie z automatycznym powrotem trwające do momentu aż operator zatrzyma działanie
- Konfigurowalne czasomierze rozwalcowania: czas odwrócenia rozwalcowania, czas pomiędzy cyklami rozwalcowywania (w celu przemieszczenia rozwalcówki od jednej rury do kolejnej), czas rozwalcowania przy maksymalnych obr./min. we wstępnej fazie rozwalcowywania
- Pozostałe cechy: licznik rozwalcowywania, lampki sygnalizacji statusu, system metryczny i anglosaski do wyboru, różne wersje językowe.

