

## TES Mini 2

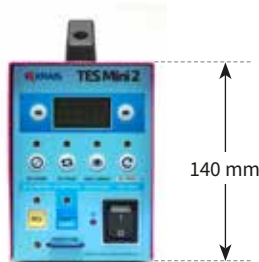
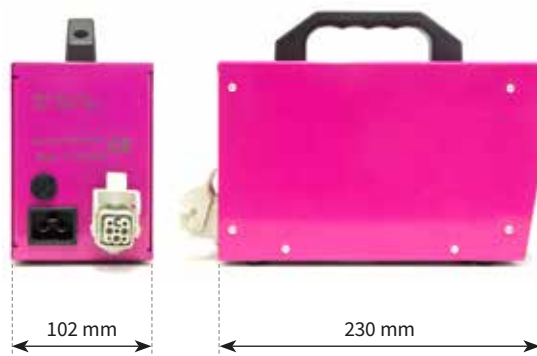
Półautomatyczny, cyfrowy kontroler momentu obrotowego. Sterownik rozwalarek elektrycznych KRAIS, stosowanych do rozwalcowywania rur w kondensatorach, chłodnicach i wymiennikach ciepła. Wysoka jakość walcowań, szybkość i prostota obsługi to cechy, które spowodowały, że TES Mini 2 to jedno z najpopularniejszych narzędzi w ofercie.

Stosowanie kontrolera TES Mini 2 pomaga w uzyskiwaniu wysokojakościowych, szczelnych i wolnych od wad złączy rura-sito. Pozwala zapobiec błędom niedowalcowania i przewalcowania, które są często powodami dużych uszkodzeń sita.

Druga generacja urządzenia została ulepszona na podstawie opinii użytkowników pierwszej wersji urządzenia. Komponenty cyfrowe zostały zaktualizowane i wymienione na najnowsze wersje. Główną korzyścią jest zwiększenie precyzji pomiaru i sterowania momentem (błąd pomiaru na poziomie minimum 1%). Drugą dużą zmianą jest przeprojektowany panel sterowniczy, jest prostszy w obsłudze i nie wymaga specjalnych szkoleń.

### GLÓWNE CECHY TES MINI 2

- 】 Cyfrowy pomiar momentu obrotowego
- 】 Stała wartość rozwalcowania przez dowolną ilość cykli
- 】 Programowane wartości dla zatrzymania walcowania oraz minimalne i maksymalne wartości momentu podczas pracy
- 】 Awaryjny przycisk powrotny dla rozwalcówki (odwraca obroty)
- 】 Programowane czas startu, pauza przed powrotem, zakończenia cyklu oraz czas kompensacji dla niskich wartości momentu
- 】 Możliwość zapisywania historii wykonanych walcowań (na karcie SD)
- 】 Napięcie zasilania 110 i 220 V, certyfikat CE



Waga 2,0 kg (2,4lbs)



## Napędy przeznaczone do pracy z TES Mini 2

TYP NAPĘDU		MAKS. ŚREDNICA RURY*		WOLNE OBROTY	MAKS. OBROTY POD OBCIĄŻENIEM	MOC NAPĘDU	MOMENT OBROTOWY				WAGA	
		MIN	MAX				[NM]		[FT-LBS]		[KG]	[LBS]
							MIN	MAX	MIN	MAX		
	<b>HT-0</b>	1/4	1/2	2300	1700	460 W	0,70	10,00	0,50	7,40	1,2	2,4
	<b>ES-0</b>	5/8	1 1/4	680	450	1150 W	12,00	45,00	8,85	33,00	3,2	7,0
	<b>ES-2</b>	5/8	1 1/8	650 1200	430 760	1150 W	8,00	43,00	6,00	32,00	3,2	7,0
	<b>DU-0</b>	5/8	1	628 2100	450 1550	650 W	3,00	42,00	2,21	30,50	2,0	4,4
	<b>DU-1</b>	3/4	2	150 250 445 720	120 219 380 650	2000 W	12,00	250,00	8,85	185,00	8,6	17,6
	<b>K90-E-90</b>	2	5	90	81	1150 W	70,00	510,00	51,63	376,16	10,0	22,0
	<b>K90-E-190</b>	1 1/2	3	142	129	1150 W	50,00	260,00	36,88	191,77	10,0	22,0
	<b>K90-E-280</b>	1 1/4	2 1/2	274	250	1150 W	40,00	190,00	29,50	140,14	10,0	22,0

\* wydajność narzędzia zależy również od materiału i kondycji technicznej rury